Příloha k č. j. JMK 29913/2024 ze dne 23.02.2024

Úplné znění výrokové části integrovaného povolení - rozhodnutí Krajského úřadu Jihomoravského kraje č. j. JMK 24749/2005/OŽP/Mik/13 ze dne 11.11.2005, které nabylo právní moci dne 06.12.2005, ve znění

- **rozhodnutí o změně č. 1 integrovaného povolení č. j. JMK 148448/2006 ze dne 28.12.2006, které nabylo právní moci dne 13.01.2007,**
- **rozhodnutí o změně č. 2 integrovaného povolení č. j. JMK 71445/2007 ze dne 04.09.2007, které nabylo právní moci dne 27.09.2007,**
- **rozhodnutí o změně č. 3 integrovaného povolení č. j. JMK 118530/2008 ze dne 10.10.2008, které nabylo právní moci dne 06.11.2008,**
- **rozhodnutí o změně č. 4 integrovaného povolení č. j. JMK 33550/2009 ze dne 25.05.2009, které nabylo právní moci dne 16.06.2009,**
- **rozhodnutí o změně č. 5 integrovaného povolení č. j. JMK 137000/2009 ze dne 02.11.2009, které nabylo právní moci dne 26.11.2009,**
- **rozhodnutí o změně č. 6 integrovaného povolení č. j. JMK 170458/2009 ze dne 18.01.2010, které nabylo právní moci dne 05.02.2010,**
- **rozhodnutí o změně č. 7 integrovaného povolení č. j. JMK 57573/2011 ze dne 31.05.2011, které nabylo právní moci dne 24.06.2011, které bylo dále změněno opravným rozhodnutím č. j. JMK 92638/2011 ze dne 28.06.2011, které nabylo právní moci 23.07.2011,**
- **rozhodnutí o změně č. 8 integrovaného povolení č. j. JMK 140765/2011 ze dne 22.11.2011, které nabylo právní moci dne 17.12.2011,**
- **rozhodnutí o změně č. 9 integrovaného povolení č. j. JMK 27690/2013 ze dne 13.05.2013, které nabylo právní moci dne 06.06.2013,**
- **rozhodnutí o změně č. 10 integrovaného povolení č. j. JMK 114251/2014 ze dne 22.12.2014, které nabylo právní moci dne 21.01.2015,**
- **rozhodnutí o změně č. 11 integrovaného povolení č.j. JMK 161934/2018 ze dne 10.01.2019, které nabylo právní moci dne 06.02.2019,**
- **rozhodnutí o změně č. 12 integrovaného povolení č. j. JMK 108212/2019 ze dne 25.07.2019, které nabylo právní moci dne 17.08.2019,**
- **rozhodnutí o změně č. 13 integrovaného povolení č. j. JMK 62419/2022 ze dne 28.04.2022, které bylo změněno rozhodnutím MŽP o odvolání č. j. MZP/2022/560/1002 ze dne 08.07.2022, které nabylo právní moci dne 11.07.2022,**
- **rozhodnutí o změně č. 14 integrovaného povolení č. j. JMK 152580/2022 ze dne 24.10.2022, které nabylo právní moci dne 23.05.2023, a to na základě rozhodnutí Ministerstva životního prostředí č. j. MZP/2022/560/1975 ze dne 17.05.2023, které nabylo právní moci dne 23.05.2023 a kterým bylo zamítnuto odvolání provozovatele proti rozhodnutí o změně č. 14 integrovaného povolení a toto rozhodnutí bylo potvrzeno,**
- **rozhodnutí o změně č. 15 integrovaného povolení č. j. JMK 157744/2023 ze dne 26.10.2023, které nabylo právní moci dne 21.11.2023,**
- **rozhodnutí o změně č. 16 integrovaného povolení č. j. JMK 29913/2024 ze dne 23.02.2024:**

R O Z H O D N U T Í

Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí (dále jen „krajský úřad“) jako věcně a místně příslušný správní úřad dle § 29 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), dle § 28 písm. e) a § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), a zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, vydává

I N T E G R O V A N É P O V O L E N Í

dle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci

provozovateli:	**Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o.**
se sídlem:	**Zaoralova 11, 628 00 Brno**
s přiděleným IČ:	**27695905**
k provozu zařízení:	**„Slévárna šedé litiny“ v k. ú. Líšeň**

Identifikační údaje:

Název zařízení:	Slévárna šedé litiny	
Provozovatel zařízení:	Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o., se sídlem Zaoralova 11, 628 00 Brno	
Kategorie činností:	2.4. Provoz sléváren železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 t denně	
Umístění zařízení:	Kraj:	Jihomoravský
	Město:	Brno
	katastr. území:	Líšeň
	Okres:	Brno-město
	čísla parcel:	4245/1, 4245, 4274, 8717, 8795, 8918, 8919, 8922, 8923, 8928, 8929, 8930, 8931, 8932, 8934, 8935, 8936, 8937, 8939, 8949, 8950, 8952, 8953, 8959, 8965, 8966/1, 8966/3, 9010/1, 9024, 9029, 9033, 9039, 9045, 9046, 9053/1, 9053/3, 9058, 9066, 9067/1, 9331, 4245/2, 9010/2, 9067/2.

Popis zařízení a přímo spojených činností

Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o. vyrábí odlitky ze šedé litiny. Jedná se slévárnu určenou pro výrobu sériových odlitků pro traktory a automobily, v menší míře pro komerční výrobu odlitků. Základní tavící jednotkou je bezvyzdívková horkovětrná kuplovna. Hlavní části slévárny jsou formovna, jaderna, pískové hospodářství, tavírna se šrotištěm, čistírna a lakovna odlitků.

Výroba ve slévárně je organizována dle výrobního úseku převážně ve dvou směnách.

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.

- Tavící jednotka kuplovna (projektovaná kapacita – 35 000 t/rok expedovaných odlitků)

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.

- Formovna
  - formovací linka HWS,
  - přípravna formovací směsi – kontinuální mísič Simpson Multi-Mull, model 23G-250, chladič vratu Simpson Multi Cooler model MC – 200, silo na vstupní suroviny, silo na odpadní písek, odprášení technologie,
  - linka pro výrobu monohlav (hlav válců)
- Jaderna – výroba jader metodou CT směsi, COLD-BOX, míchačky jádrové směsi, pračka plynu
- Čistírna – průchozí tryskač (GF), pásový tryskač bubnový (PTB 5), strojní tryskání OTECO (výduch je vyveden do haly) a odprašování
- Lakovna (včetně stříkacího zařízení č. 153 – stříkací kabina KOVOLAK)
- Expedice
- Údržba
- Laboratoř
- Úpravna vody pro systém chladící oběhové vody pro kuplovnu (Zařízení se skládá z centrální řídící jednotky CYCON A, která je propojena s řídícím rozvaděčem DUOSOFT, který řídí chod změkčovače vody SENSOSOFT. Dále je pak centrální řídící jednotka odsolovacího zařízení propojena s dávkovacím čerpadlem a se zařízením BCH PROTECTOR, který dodává do zařízení dezinfekční prostředek.

c) Přímo spojené činnosti

- Skladování pevných surovin
- Tepelná úprava surovin
- Skladování kapalných surovin a nebezpečných látek
- Skladování výrobků
- Transport výrobků
- Transport surovin
- Řízení výroby (centrální dispečink) – Měření a regulace
- Nakládání s odpadními vodami
- Nakládání s odpady
- Čerpací stanice motorové nafty
- Příruční sklad hořlavin

Krajský úřad Jihomoravského kraje stanovuje právnické osobě **Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o., se sídlem Zaoralova 11, 628 00 Brno, s přiděleným IČ 27695905** jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci tyto

<u>Závazné podmínky provozu zařízení</u>:

1. Emisní limity

1.1. Ovzduší

Seznam vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

1. Kuplovna s projektovanou kapacitou 35 000 t/rok expedovaných odlitků – *kód 4.6.5. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 201/2012 Sb.“) – Kuplovny*
2. Formovna – linka HWS vč. pískového hospodářství – *kód 4.6.1. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Doprava a manipulace se vsádkou nebo produktem*
3. Jaderna – *kód 4.6.1. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Doprava a manipulace se vsádkou nebo produktem*
4. Lakovna s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 5 t za rok – *kód 9.8. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespadají-li pod činnosti uvedené pod kódy 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší*
5. Žíhací pec – *kód 4.6.2. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – žíhací a sušící pece*
6. Čistírna – průchozí tryskač (GF), pásový tryskač bubnový (PTB 5), strojní tryskání OTECO – *kód 4.12. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m^3 včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní*

Tabulka č. 1 emisní limity pro tavící jednotku kuplovna

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m^3)[1)]
Kuplovna Evidenční číslo zdroje: 101 Číslo výduchu 101 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL	20
	CO	1000
	NO_x	400
	SO_2	400

[1)] Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „vyhláška č. 415/2012 Sb.), příloha č. 8, část II, bod 3.5.5.

Pro **výduch č. 201** nejsou navrženy emisní limity, protože dopalování kychtového plynu pracuje pouze při najíždění a sjíždění pece a je zařízením pro snížení úrovně znečišťování, které pracuje jako havarijní výpust plynů do vnějšího ovzduší, při spojení technologických prostorů s vnějším ovzduším nebo při neustáleném a jinak těžce zpracovatelném přebytku plynů.

Tabulka č. 2a emisní limity pro formovnu platné do 30.04.2023

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m^3)

Formovna – pískové hospodářství Evidenční číslo zdroje: 106 Čísla výduchů: 160 – 166 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL[1)]	20
	TOC[2)]	150
Formovna - linka HWS Čísla výduchů: 167-170 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL[1)]	20
	TOC[2)]	150

[1)] Specifický emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.5.1.

[2)] Obecný emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 9

Tabulka č. 2b emisní limity pro formovnu platné od 01.05.2023

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m^3)
Formovna – pískové hospodářství Evidenční číslo zdroje: 106 Čísla výduchů: 160 - 166 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL[1)]	20
	TOC[2)]	50
Formovna - linka HWS Čísla výduchů: 167 – 170 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL[1)]	20
	TOC[2)]	50

[1)] Specifický emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.5.1.

[2)] Zpřísněný emisní limit stanovený krajským úřadem

Tabulka č. 3 emisní limity pro jadernu

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m^3)
Jaderna Evidenční číslo zdroje: 111 Číslo výduchu: 150 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL[1)]	20
	Aminy vyjádřené jako TOC[2)]	5

[1)] Specifický emisní limit dle nařízení vlády č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.5.1.

[2)]Zpřísněný emisní limit stanovený krajským úřadem

Technické podmínky provozu pro zdroje uvedené pod kódem 4.6.1. - jaderna, linka HWS, pískové hospodářství:

Omezování emisí VOC vznikajících při výrobě forem a jader:

a) Průběžně bude probíhat optimalizace procesu výroby jader se zaměřením na dávkování jednotlivých složek pojivového systému.
b) Bude snižována spotřeba aminu po zahřátí vstřelovacích strojů při sériové výrobě.

Omezování emisí tuhých znečišťujících látek při výrobě forem a jader:

a) Výrobní prostory budou stavebně uzavřeny.

b) Bude striktně dodržováno zavírání dveří, oken a světlíků.

c) Prašné materiály budou skladovány v uzavřených prostorách; v případě skladování vně budov budou umístěny na závětrné straně budov a ohraničeny tak, aby bylo zamezeno sekundární prašnosti.

d) Bude prováděna pravidelná očista výrobního areálu.

e) Nákladní prostory vozidel převážejících materiály s obsahem prachové velikostní frakce budou pečlivě zaplachtovány.

Tabulka č. 4 emisní limity pro lakovnu

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m^3)[1)]
Lakovna **(3 stříkací boxy, 1 máčecí vana, sušící tunel, stříkací kabina)** Evidenční číslo zdroje: 102 Čísla výduchů: 102, 144-148, 149 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TOC	100

[1)] Specifický emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 5, část II, bod 4.1.

Tabulka č. 5 emisní limity pro žíhací pec

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m^3)[1)]
Žíhací pec Evidenční číslo zdroje: 105 Číslo výduchu: 105 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	NO_X	400
	CO	800

[1)] Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.5.2.

Tabulka č. 6 emisní limity pro čistírnu (tryskání)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m^3)[1)]
Čistírna Evidenční číslo zdroje: 109 Čísla výduchů: 141 a 151 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL	50

[1)] Specifický emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.8.1.

1.2. Voda

Emisní limity nejsou stanoveny.

Společnost Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o odebírá pitnou vodu z městského vodovodu na základě smlouvy se společností Brněnské vodárny a kanalizace, a.s. Využívána je nejen pro sociální účely,

ale také jako technologická voda. Používá se pro vlhčení formovacích směsí, nebo jako doplněk do cirkulačního chladícího systému.
V areálu slévárny vznikají tři druhy odpadních vod – technologické, dešťové a splaškové. Technologické odpadní vody nejsou vypouštěny. Spotřebovaná voda pro technologické účely (formovací směsi, chlazení) se ztrácí odparem. Pouze v případě nouzového řešení – havárie – je přepad vody zaústěn do kanalizace závodu Zetor, a.s. Jednotlivé chladící úseky cirkulační vody jsou odděleny. Slévárna využívá samostatný chladící okruh, čímž dosahuje celkových úspor odběru doplňkové vody do chladících okruhů.

Dešťové a splaškové odpadní vody jsou odváděny do kanalizace závodu Zetor, a.s. Na základě smluvního vztahu (příloha č. XVI./2 žádosti o vydání IP) jsou také stanoveny parametry, které musí vypouštěné odpadní vody splňovat.

1.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

Emisní limity nejsou stanoveny.

a) Hluk

Nejsou stanoveny odlišné podmínky provozu zařízení od limitů hluku stanovených platnými právními předpisy v oblasti ochrany veřejného zdraví.

b) Vibrace

Technologické zařízení slévárna šedé litiny není zdrojem nežádoucích vibrací působících mimo umístěné zařízení.

c) Neionizující záření

Technologické zařízení slévárna šedé litiny není zdrojem neionizujícího záření.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti

2.1. Šest měsíců před ukončením provozu bude KrÚ Jihomoravského kraje, OŽP předložen „Plán postupu ukončení provozu“.

2.2. Schvaluje se Základní zpráva – Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o., (zpracoval RNDr. František Konečný a RNDr. Vladimír Cimbalník, 12/2014).

3. Podmínky při nakládání s odpady

3.1. Jedná se o zařízení k využití odpadů, které je zatříděné dle přílohy č. 4 bodu 3 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech (dále jen „zákon o odpadech“): Zařízení na výrobu kovů provozované v souladu s nejlepšími dostupnými technikami. Zařízení bylo přiděleno identifikační číslo zařízení: **CZB01390**. Zařízení lze provozovat v souladu s podmínkami stanovenými v příloze č. 4 bodě 3 zákona o odpadech, a to v rozsahu stanovených odpadů ke zpracování, a maximálním množstvím zpracovaných odpadů v kalendářním roce. Provozovatel je povinen plnit podmínky pro provoz předmětného zařízení v souladu se zákonem o odpadech a jeho prováděcími předpisy.

3.2. Zařízení má vymezenou činnosti podle Katalogu činností dle přílohy č. 2 zákona o odpadech a vymezený způsob nakládání s odpady dle přílohy č. 5 zákona o odpadech:

- Činnost: 5.9.0 – recyklace/zpětné získávání kovů a kovových sloučenin, způsob nakládání R4a (recyklace nebo zpětné získávání kovů a sloučenin kovů neuvedené v dalších bodech).

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, podzemních a povrchových vod

4.1. Podmínky pro ochranu ovzduší

4.1.1. Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Kuplovna** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší – dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.6.5.).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **4.6.5. Kuplovny ve slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., Kuplovna** (březen 2022).

4.1.2. Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Formovna** – linka **HWS vč. pískového hospodářství** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší – dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.6.1).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **4.6.1. Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., Formovna: Automatická formovací linka HWS a přípravna formovací směsi pro linku HWS** (květen 2023).

4.1.2.1. Provozovatel zajistí nepřetržitý provoz vzduchotechniky odsávající formovací linku HWS po dobu provozu této linky a min. následující 2 h od ukončení provozu této linky, tj. po odlití posledního odlitku. Údaje o provozu vzduchotechniky a z počítadel motohodin (M031, M032, M041, M042, M051), instalovaných na stávajících ventilátorech (č. 1 – 5) odsávajících formovací linku HWS, budou 1x denně zaznamenány v provozní evidenci/deníku.

4.1.3. Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Jaderna** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší – dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.6.1).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **4.6.1. Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., JADERNA** (červenec 2022).

4.1.3.1. Všechny vstřelovací a jádrařské stroje vyjmenovaného zdroje jaderna používající k výrobě plynný amin (metoda COLD BOX) budou trvale napojeny na pračku plynů s obsahem kyseliny sírové. V případě potřeby navýšení počtu těchto strojů projde změna povolovacím procesem s doložením dokladu o dostatečné kapacitě pračky plynů pro připojení nových zařízení (odborný posudek zpracovaný autorizovanou osobou).

4.1.4. Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Lakovna** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší – dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 9.8.).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Lakovna Slévárny HEUNISCH Brno, s.r.o.** (05/2019, Brno).

4.1.4.1. Ve stříkacím zařízení č. 153 - stříkací kabina KOVOLAK budou používány přípravky bez obsahu VOC.

4.1.5. Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Žíhací pec** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší – dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.6.2).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **ŽÍHACÍ PEC** (02/2013, Brno).

4.1.6. Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Čistírna (tryskání)** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší – dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.12.).

4.1.7. Schválené Provozní řády spolu s kopií integrovaného povolení a změnami integrovaného povolení provozovatel přiloží k místním provozním předpisům jako závazné dokumenty pro provoz předmětných zdrojů znečištění ovzduší tak, aby byly kdykoli dostupné pro kontrolní orgány ochrany ovzduší.

4.1.8. V případě jakéhokoliv zásahu do výše uvedených technologií je provozovatel povinen tuto skutečnost nahlásit na příslušné orgány ochrany ovzduší.

4.1.9. Provozovatel bude zajišťovat pravidelnou údržbu, servis a revize zařízení. Zdroje budou provozovány v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem a platnou legislativou. Každoročně v době odstávky výrobního zařízení bude prováděna servisní prohlídka filtračního zařízení (vč. ventilátorů) jeho výrobcem nebo autorizovanou servisní organizací s tím, že o fyzickém a technickém stavu bude zpracován protokol (schopnost řádného provozního stavu).

4.1.10. Trvalou systémovou kontrolou provozovatel zajistí, aby bezpečnostní prvky byly trvale funkční. Provozovatel bude zabezpečovat pravidelná školení na simulované provozní poruchy, při nichž bude kontrolována provozuschopnost bezpečnostně-technických opatření.

4.1.11. Každá porucha stacionárního zdroje, která má dopad na funkci vzduchotechniky nebo kvalitu ovzduší, je zaznamenána (datum, čas, doba trvání poruchy) do provozní evidence stacionárního zdroje a oznámena krajskému úřadu nejpozději do 24 h od jejího vzniku.

4.2. Podmínky pro vodní hospodářství

Schvaluje se Plán opatření pro případ havárie, Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o. (Vypracoval RNDr. Vladimír Cimbalník, aktualizace k 30.04.2023)

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

7.1. Provozovatel zajistí odborné vzdělávání pracovníků obsluhujících jednotlivá zařízení provozu slévárny.

7.2. Provozovatel zajistí provoz v souladu s výše uvedenými provozními řády zařízení a důsledné dodržování opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich následků v těchto provozních řádech uvedených.

8. Opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

8.1. Podmínky pro realizaci projektu „Rekonstrukce Přípravny bentonitové formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“ a následné uvedení do provozu:

8.1.1. V rámci realizace záměru budou realizována účinná opatření na snížení prašnosti, tj. dopravní trasy budou přednostně voleny mimo obytnou zástavbu a prašný náklad při přesunech bude řádně zaplachtován, přípravna formovací směsi (pískovna) bude i v době probíhající realizace řádně stavebně uzavřená.

8.1.2. Nejpozději **do 30.10.2023** bude dokončena „Rekonstrukce Přípravny bentonitové formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“ vč. zkušebního provozu dle projektu schváleného v rámci změny č. 12 integrovaného povolení. Výsledkem bude stavebně uzavřená hala formovny, která bude účinně uzavřena a vybavena funkční a dostatečně dimenzovanou vzduchotechnikou. Provozovatel bude průběžně informovat krajský úřad o plnění harmonogramu prací.

8.1.3. Provozovatel do 4 měsíců od zahájení zkušebního provozu zajistí na zdroji Formovna – pískové hospodářství (evidenční číslo zdroje: 106) provedení jednorázového autorizovaného měření emisí TZL, TOC a pachových látek a protokol bezodkladně zašle krajskému úřadu a ČIŽP OI Brno.

8.2. Podmínky pro snížení pachové zátěže z provozu zařízení:

8.2.1. Provozovatel zabezpečí funkční uzavřenost těch částí haly slévárny, ve které je provozováno tavení, lití, chlazení odlitků a zpracování použitých forem a jader, jako podmínky pro účinný provoz instalované vzduchotechniky a odsávání emisí znečišťujících látek.

8.2.2. - *vypuštěna změnou č. 15 IP*

8.2.3. - *vypuštěna změnou č. 15 IP*

8.2.4. - *vypuštěna změnou č. 15 IP*

8.2.5. - *vypuštěna změnou č. 16 IP*

8.2.6. - *vypuštěna změnou č. 15 IP*

8.2.7. - *vypuštěna změnou č. 15 IP*

8.2.8. - *vypuštěna změnou č. 15 IP*

8.2.9. - *vypuštěna změnou č. 15 IP*

8.2.10. Provozovatel u nejvíce pachově náročných položek zajistí nahrazení části jader s organickým pojivovým systémem (COLD BOX) za jádra s anorganickým pojivovým systémem a u zbylých jader s organickým pojivovým systémem (COLD BOX) zavede použití nového typu pojiv s nižší emisní zátěží (s nízkou uhlíkovou stopou) dle následujícího harmonogramu:

- náhrada části jader s organickým pojivovým systémem za jádra s anorganickým pojivovým systémem:
  - zavedení do sériové výroby **nejpozději do 31.08.2024**
- použití nového typu pojiv s nižší emisní zátěží u jader s organickým pojivovým systémem:
  - provedení zkušebního provozu **do 31.03.2024**
  - zavedení do sériové výroby **nejpozději do 31.08.2024**

  O plnění uvedeného harmonogramu bude provozovatel průběžně informovat krajský úřad a ČIŽP OI Brno.
- **Do 31.08.2024** předloží provozovatel krajskému úřadu a ČIŽP OI Brno výsledky technických měření emisí pachových látek a emisí TOC provedených při zavádění obou uvedených změn pojivového systému jader do sériové výroby (06/2024 – 08/2024).
- **Do 30.11.2024** předloží provozovatel krajskému úřadu vyhodnocení efektu zavedení výše uvedených změn jader na emise pachových látek a TOC ze zařízení (vč. protokolů z autorizovaného měření uvedených emisí na zdroji Formovna - pískové hospodářství a na zdroji Formovna – Linka HWS po provedených změnách pojivového systému jader) a pokud nebude dosaženo předpokládaného snížení pachových látek a emisí TOC, předloží provozovatel současně krajskému úřadu žádost o změnu integrovaného povolení, jejímž předmětem bude návrh technického řešení na snížení uvedených emisí vč. harmonogramu realizace zvoleného technického řešení.
- Po dobu zavádění náhrady části jader s organickým pojivovým systémem za jádra s anorganickým pojivovým systémem a nového typu pojiv s nižší emisní zátěží u jader s organickým pojivovým systémem do sériové výroby bude na výduchy č. 166, 167 a 168 instalována a provozována technologie pro snižování pachových látek – Smellmaster, s výjimkou období, kdy bude prováděno technické nebo autorizované měření emisí. O termínu provádění těchto měření budou krajský úřad a ČIŽP OI Brno v předstihu informováni.

8.2.11. - *vypuštěna změnou č. 16 IP*

9. Způsob monitorování emisí a přenosů

Tabulka č. 8 Monitorování emisí do ovzduší

Zdroj znečišťování ovzduší	Znečišťující látka	Podmínky měření (vykazování)	Četnost měření
Kuplovna Evidenční číslo zdroje 101 číslo výduchu 101	TZL	Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu	1x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření
	CO		
	NO_X		
	SO_2		
	PCDD a PCDF	Vztažné podmínky nejsou uvedeny.	Při eventuální změně na zdroji (změna paliva nebo suroviny)
	PAH		
	PCB		
	Těžké kovy (Cd, Hg, Pb, As)		
Formovna – pískové hospodářství Evidenční číslo zdroje 106 *(7 ks suchých filtrů HERDING)* čísla výduchů: 160 - 166	TZL	Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu	1x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření
	TOC	Vztažné podmínky B – koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek	
Formovna – linka HWS čísla výduchů: 167 - 170	TZL	Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu	1x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření
	TOC	Vztažné podmínky B – koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek	

Jaderna Evidenční číslo zdroje 111 číslo výduchu: 150	TZL	Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření
	aminy jako TOC	Vztažné podmínky B – koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek	
Lakovna **(3 stříkací boxy,1 máčecí vana, sušící tunel, stříkací kabina)** Evidenční číslo zdroje 102 čísla výduchů 102, 144-148, 149	TOC v mg/m^3 pro všechny výduchy z jednotlivých prostorů	Vztažné podmínky B – koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření
Žíhací pec Evidenční číslo zdroje 105 číslo výduchu: 105	NO_X	Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření
	CO		
Čistírna Evidenční číslo zdroje 109 čísla výduchů: 141, 151	TZL	Vztažné podmínky C – koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemisťování znečištění či znečištění překračujícího hranice států

Nejsou stanovena. Zařízení není zdrojem dálkového přenosu znečištění.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Provozovatel zařízení je povinen podle příslušných právních předpisů:

11.1. Provozovatel v termínu k 31.3. následujícího roku předloží krajskému úřadu v elektronické podobě zprávu s údaji o plnění podmínek integrovaného povolení, zpracovanou v souladu s přílohou č.4 vyhlášky č. 288/2013 Sb., o provedení některých ustanovení zákona o integrované prevenci. Ostatní ustanovení §§ 16, 18 a 19 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci, tím nebudou dotčena.

11.2. Ohlásit KrÚ Jihomoravského kraje plánovanou změnu zařízení.

11.3. Neprodleně hlásit dotčeným orgánům všechny mimořádné situace, havárie zařízení a havarijní úniky znečišťujících látek ze zařízení do životního prostředí.

11.4. Provozovatel je povinen plnit veškeré ohlašovací povinnosti v oblasti životního prostředí v souladu se zákonem č. 25/2008 Sb., o integrovaném registru znečišťování životního prostředí a integrovaném systému plnění ohlašovacích povinností v oblasti životního prostředí a o změně některých zákonů.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí vyplývající ze stanoviska o posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny, zařízení nebylo předmětem posuzování vlivů na životní prostředí.

13. Ostatní podmínky provozu

Nejsou stanoveny.

Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí nebo jejich části:

1. Rozhodnutí vydané Magistrátem města Brna, odborem životního prostředí č.j. ŽP/50937/03/Fii ze dne 20.11.2003, kterým byl udělen souhlas k nakládání s nebezpečnými odpady.
2. Rozhodnutí vydané ČIŽP, OI Brno, č.j. 7/OO/1754/Ps/95, ze dne 22.12.1995, kterým byl vydán souhlas s uvedením technologického zařízení máčecí linky lakovny do trvalého provozu.
3. Rozhodnutí vydané Krajským úřadem Jihomoravského kraje, odborem životního prostředí, č.j. JMK 15737/2004 OŽPZ/Fl/rozh, ze dne 18.5.2004, kterým byly vymezeny znečišťující látky nebo jejich stanovené skupiny k plnění obecných emisních limitů (ust. § 9 odst. 4 zákona č. 86/2002 Sb.).

Tímto rozhodnutím (integrovaným povolením) se v souladu s § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci nahrazují rozhodnutí, stanoviska, vyjádření, povolení a souhlasy které by byly vydány na základě zvláštních (složkových) právních předpisů:

Povolení provozu vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č.201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

Schválení plánu opatření pro případ havárie podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon).

Upozornění:

Úplné znění výrokové části integrovaného povolení je dokumentem informativní povahy. Právně závazný je text uvedený v rozhodnutí o vydání integrovaného povolení a v rozhodnutích o jeho změnách.

Za správnost vyhotovení: Ing. Lucie Beránková

Elektronický podpis: 23.2.2024
Certifikát autora podpisu:
Jméno: Ing. Lucie Beránková
Vydal: PostSignum Qualified CA 4
Platnost do: 23.7.2024 09:08 +02:00