KRAJSKÝ ÚŘAD JIHOMORAVSKÉHO KRAJE

Odbor životního prostředí

Žerotínovo náměstí 3, 601 82 Brno

Ing. Václav Kyselka
26.07.2019 08:04

Č. j.:	Sp. zn.:	Vyřizuje/linka	Brno
JMK 108212/2019	S-JMK 75062/2019 OŽP/Kys	Ing. Václav Kyselka/2683	25.07.2019

R O Z H O D N U T Í

Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí (dále jen „krajský úřad“) jako věcně a místně příslušný správní úřad dle § ustanovení 29 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, dle ustanovení § 28 písm. e) a § 33 písm. a) zákona č.76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (dále zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, vydává rozhodnutí o

Z M Ě N Ě č. 12 I N T E G R O V A N É H O P O V O L E N Í .

Dle ustanovení § 13 odst. 3 a § 19a odst. 2 zákona o integrované prevenci se integrované povolení vydané rozhodnutím krajského úřadu č. j. JMK 24749/2005/OŽP/Mik/13 vyhotoveným dne 11.11.2005, které nabylo právní moci dne 06.12.2005 a bylo změněno rozhodnutím o změně č. 1 integrovaného povolení č. j. JMK 148448/2006 vyhotoveným dne 28.12.2006, které nabylo právní moci dne 13.01.2007, rozhodnutím o změně č. 2 integrovaného povolení č. j. JMK 71445/2007 vyhotoveným dne 04.09.2007, které nabylo právní moci dne 27.09.2007, rozhodnutím o změně č. 3 integrovaného povolení č. j. JMK 118530/2008 vyhotoveným dne 10.10.2008, které nabylo právní moci dne 06.11.2008, rozhodnutím o změně č. 4 integrovaného povolení č. j. JMK 33550/2009 vyhotoveným dne 25.05.2009, které nabylo právní moci dne 16.06.2009, rozhodnutím o změně č. 5 integrovaného povolení č. j. JMK 137000/2009 vyhotoveným dne 02.11.2009, které nabylo právní moci dne 26.11.2009, rozhodnutím o změně č. 6 integrovaného povolení č. j. JMK 170458/2009 vyhotoveným dne 18.01.2010, které nabylo právní moci dne 05.02.2010, rozhodnutím o změně č. 7 integrovaného povolení č. j. JMK 57573/2011 vyhotoveným dne 31.05.2011, které nabylo právní moci dne 24.06.2011, které bylo dále změněno opravným rozhodnutím č. j. JMK 92638/2011 vyhotoveným dne 28.06.2011, které nabylo právní moci 23.07.2011, rozhodnutím o změně č. 8 integrovaného povolení č. j. JMK 140765/2011 vyhotoveným dne 22.11.2011, které nabylo právní moci dne 17.12.2011, rozhodnutím o změně č. 9 integrovaného povolení č. j. JMK 27690/2013 vyhotoveným dne 13.05.2013, které nabylo právní moci dne 06.06.2013, rozhodnutím o změně č. 10 integrovaného povolení č. j. JMK 114251/2014 vyhotoveným dne 22.12.2014, které nabylo právní moci dne 21.01.2015, a rozhodnutím o změně č. 11 integrovaného povolení č. j. JMK 161934/2018 vyhotoveným dne 10.01.2019, které nabylo právní moci dne 06.02.2019,

právnické osobě:	**Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o.**
se sídlem:	**Zaoralova 11, 628 00 Brno**
s přiděleným IČ:	**27695905**
k provozu zařízení:	**„Slévárna šedé litiny“ v k. ú. Líšeň**

mění takto:

I. V celém textu integrovaného povolení se nahrazuje název právnické osoby „Slévárna Zetor, a.s.“, se sídlem Trnkova 111, 632 00 Brno, s přiděleným IČ 25547151 za název „Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o.“, se sídlem Zaoralova 11, 628 00 Brno, s přiděleným IČ 27695905

II. V části „Popis zařízení a přímo spojených činností“:

1) Písmeno b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci zní takto:

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci

- Formovna
  - formovací linka HWS,
  - přípravna formovací směsi – kontinuální mísič Simpson Multi-Mull, model 23G-250, chladič vratu Simpson Multi Cooler model MC – 200, silo na vstupní suroviny, silo na odpadní písek, odprášení technologie,
  - linka pro výrobu monohlav (hlav válců).
- Jaderna - výroba jader metodou CT směsi, COLD-BOX, míchačky jádrové směsi, pračka plynu
- Čistírna – průchozí tryskač (GF), pásový tryskač bubnový (PTB 5), strojní tryskání OTECO (výduch je vyveden do haly) a odprašování
- Lakovna (včetně stříkacího zařízení č. 153 – stříkací kabina KOVOLAK)
- Expedice
- Údržba
- Laboratoř
- Úpravna vody pro systém chladící oběhové vody pro kuplovnu (Zařízení se skládá z centrální řídící jednotky CYCON A, která je propojena s řídícím rozvaděčem DUOSOFT, který řídí chod změkčovače vody SENSOSOFT. Dále je pak centrální řídící jednotka odsolovacího zařízení propojena s dávkovacím čerpadlem a se zařízením BCH PROTECTOR, který dodává do zařízení desinfekční prostředek.

III. V části „Závazné podmínky provozu zařízení“:

1) Bod 1. Emisní limity, 1.1 Ovzduší zní:

1.1 Ovzduší

Seznam vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší

1. Kuplovna s projektovanou kapacitou 35 000 t/rok expedovaných odlitků – *kód 4.6.5. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 201/2012 Sb.“) - Kuplovny*
2. Lakovna s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 5 t za rok - *kód 9.8. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespadají-li pod činnosti uvedené pod kódy 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší.*
3. Žíhací pec - *kód 4.6.2. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Žíhací a sušící pece*
4. Formovna - *kód 4.6.1. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Doprava a manipulace se vsádkou nebo produktem*

5. Čistírna - průchozí tryskač (GF), pásový tryskač bubnový (PTB 5), strojní tryskání OTECO - *kód 4.12. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m^3 včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní*
6. Jaderna - *kód 4.6.1. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Doprava a manipulace se vsádkou nebo produktem*

Tabulka č. 1 emisní limity pro tavící jednotku kuplovna

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limity (mg/m^3)
Kuplovna Evidenční číslo zdroje: 101 Číslo výduchu 101 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL	20
	CO	1000
	NO_x	400
	SO_2	400

[1)] Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.5.5.

Pro **výduch č. 201** nejsou navrženy emisní limity, protože dopalování kychtového plynu pracuje pouze při najíždění a sjíždění pece.

Tabulka č. 2 emisní limity pro lakovnu

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit platný do 31.12.2019 (g/m^2)	Emisní limit platný od 01.01.2020 (mg/m^3)
Lakovna **(3 stříkací boxy, 1 máčecí vana, sušící tunel, stříkací kabina)** Evidenční číslo zdroje: 102 Čísla výduchů: 102, 144-148, 149 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TOC	90	100

[1)] Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 5, část II, bod 4.1.

Tabulka č. 3 emisní limity pro žíhací pec

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limity (mg/m^3)
Žíhací pec Evidenční číslo zdroje: 105 Číslo výduchu: 105 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	NO_x	400
	CO	800

[1)] Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.5.2.

Tabulka č. 4 emisní limity pro formovnu

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit platný do 31.12.2019 (mg/m^3)	Emisní limit platný od 01.01.2020 (mg/m^3)
Formovna Evidenční číslo zdroje: 106 Čísla výduchů: 133, 134, 136 - 140 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL	90	20
Formovna[2)] Evidenční číslo zdroje: 106 Čísla výduchů: 160 - 166 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL	90	20

[1)] Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.5.1.

[2)] Po realizaci odprášení suchými filtry bude platný emisní limit a podmínky provozu pro formovnu s výduchy 160 – 166, výduchy č. 133, 134 a 136 – 140 budou zrušeny

Tabulka č. 5 emisní limity pro čistírnu (tryskání)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m^3)
Čistírna Evidenční číslo zdroje: 109 Čísla výduchů: 141 a 151 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL	50

[1)] Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.8.1.

Tabulka č. 6 emisní limity pro jadernu

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit platný do 31.12.2019 (mg/m^3)	Emisní limit platný od 01.01.2020 (mg/m^3)
Jaderna Evidenční číslo zdroje: 111 Číslo výduchu: 150 **Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší**	TZL	90	20
	aminy vyjádřené jako TOC	5	5

[1)] Specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.5.1.

2) Bod 1. Emisní limity, 1.3 Hluk, vibrace a neionizující záření, písm. a) Hluk zní:

a) Hluk

Nejsou stanoveny odlišné podmínky provozu zařízení od limitů hluku stanovených platnými právními předpisy v oblasti ochrany veřejného zdraví.

3) Bod 4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny, 4.1 Podmínky pro ochranu ovzduší zní:

4.1 Podmínky pro ochranu ovzduší

4.1.1 Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Kuplovna** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší - dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.6.5.).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Kuplovna Slévárny HEUNISCH Brno, s.r.o.** (02/2013, Brno).

4.1.2 Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Lakovna** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší - dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 9.8.).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Lakovna Slévárny HEUNISCH Brno, s.r.o.** (05/2019, Brno).

4.1.3 Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Žíhací pec** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší - dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.6.2).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **ŽÍHACÍ PEC** (02/2013, Brno).

4.1.4 Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Formovna** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší - dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.6.1).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., formovací linka HWS** (HEUNISCH Brno, s.r.o., 05/2019).

4.1.5 Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Čistírna (tryskání)**-(vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší - dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.12.).

4.1.6 Vydává se povolení k provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Jaderna** (vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší - dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., kód 4.6.1).

Schvaluje se Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – **Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., JADERNA** (05/2019, Brno).

4.1.7 Provozovatel bude zajišťovat pravidelnou údržbu, servis a revize zařízení. Zdroje budou provozovány v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem a platnou legislativou.

4.1.8 V případě jakéhokoliv zásahu do výše uvedených technologií je provozovatel povinen tuto skutečnost nahlásit na příslušné orgány ochrany ovzduší.

4.1.9 Schválené Provozní řády spolu s kopií integrovaného povolení KrÚ JMK, OŽP provozovatel přiloží k místním provozním předpisům jako závazné dokumenty pro provoz předmětných zdrojů znečišťování ovzduší tak, aby byly vždy dostupné pro kontrolní orgány ochrany ovzduší.

4.1.10 Ve stříkacím zařízení č. 153 - stříkací kabina KOVOLAK budou používány přípravky bez obsahu VOC.

4.1.11 Na pračku plynů jsou napojeny dva stávající automatické vstřelovací stroje H25 a SPC 20 (výrobce f. Foundry Automation) a pět nových jádrařských strojů LB 50-100.

4.1.12 Provozovatel je povinen ohlásit krajskému úřadu plánovanou instalaci dalších nových jádrařských strojů (nad rámec záměru povoleného IP), případně napojení zbylých stávajících jádrařských strojů na novou pračku plynů.

4.1.13 Provozovatel bude jako pojivo při výrobě forem metodou COLD BOX používat výhradně chemické směsi se složením na bázi výrobků typu ECOCURE 30 a ECOCURE 60.

4) Bod 4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny, 4.2 Podmínky pro vodní hospodářství zní:

4.2 Podmínky pro vodní hospodářství

Schvaluje se Plán opatření pro případ havárie, Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o. (Vypracoval

RNDr. Vladimír Cimbálník, květen 2019.).

5) Bod 8. Opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu zní:

8. Opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

8.1. Podmínky pro realizaci projektu „Rekonstrukce Přípravny bentonitové formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“ a následné uvedení do provozu:

8.1.1. V rámci realizace záměru budou realizována účinná opatření na snížení prašnosti, dopravní trasy budou přednostně voleny mimo obytnou zástavbu a prašný náklad při přesunech bude řádně zaplachtován.

8.1.2. Do 4 měsíců od uvedení do provozu zajistí na uvedeném zdroji provedení autorizovaného jednorázového měření emisí TZL a protokol v elektronické podobě předloží krajskému úřadu a ČIŽP OI Brno.

6) Bod 9. Způsob monitorování emisí a přenosů zní:

9. Způsob monitorování emisí a přenosů

Tabulka č. 8 Monitorování emisí do ovzduší

Zdroj znečišťování ovzduší	Znečišťující látka	Podmínky měření (vykazování)	Četnost měření
Kuplovna Evidenční číslo zdroje 101 číslo výduchu 101	TZL	Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu	1x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření
	CO		
	NO_x		
	SO_2		
	PCDD a PCDF	Vztažné podmínky nejsou uvedeny.	Při eventuální změně na zdroji
	PAH		
	PCB		
	Těžké kovy (Cd, Hg, Pb, As)		
Čistírna Evidenční číslo zdroje 109 čísla výduchů: 141, 151	TZL	Vztažné podmínky C (koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek)	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření

Zdroj znečišťování ovzduší	Znečišťující látka	Podmínky měření (vykazování)	Četnost měření
Formovna Evidenční číslo zdroje 106 čísla výduchů: 133, 134, 136 - 140	TZL	<u>Do 31.12.2019</u> Vztažné podmínky C (koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek) <u>Od 1.1.2020</u> Vztažné podmínky A (koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu, někdy s udáním referenčního obsahu některé látky v odpadním plynu, obvykle kyslíku)	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření
Formovna[1)] Evidenční číslo zdroje 106 *(7 ks suchých filtrů HERDING)* čísla výduchů: 160 - 166	TZL	<u>Do 31.12.2019</u> Vztažné podmínky C (koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek) <u>Od 1.1.2020</u> Vztažné podmínky A (koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu, někdy s udáním referenčního obsahu některé látky v odpadním plynu, obvykle kyslíku)	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření

Zdroj znečišťování ovzduší	Znečišťující látka	Podmínky měření (vykazování)	Četnost měření
Jaderna Evidenční číslo zdroje 111 číslo výduchu: 150	TZL	Vztažné podmínky C (koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek)	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření
	aminy jako TOC	Vztažné podmínky B – koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek	
Žíhací pec Evidenční číslo zdroje 105 číslo výduchu: 105	NOx	Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu	1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření
	CO		
Lakovna **(3 stříkací boxy,1 máčecí vana, sušící tunel, stříkací kabina)** Evidenční číslo zdroje 102 čísla výduchů 102, 144-148, 149	<u>Do 31.12.2019</u> Měrná výrobní emise-podíl množství celkového organického uhlíku a velikosti plochy opatřené nátěrem <u>Od 1.1.2020</u> TOC v mg/m^3 pro všechny výduchy z jednotlivých prostorů	-	<u>Do 31.12.2019</u> 1x za kalendářní rok zjišťováno výpočtem <u>Od 01.01.2020</u> 1x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření

[1)] Po realizaci odprášení suchými filtry bude provedeno přečíslování výduchů. Nově budou výduchy označeny 160 – 166, označení výduchů č. 133, 134 a 136 – 140 bude zrušeno

7) Bod 13. Ostatní podmínky provozu zní:

13. Ostatní podmínky provozu

Nejsou stanoveny.

Rozhodnutím o změně č. 12 integrovaného povolení je nahrazeno vydání těchto rozhodnutí, stanovisek, vyjádření, povolení a souhlasů:

- povolení provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší uvedeného v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb.
- schválení plánu opatření pro případ havárie (Havarijní plán) dle ustanovení § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon) ve znění pozdějších předpisů.

O d ů v o d n ě n í

Dne 24.05.2019 obdržel krajský úřad prostřednictvím datové schránky od společnosti Slévárna HEUNISCH Brno, s. r. o. (dále jen „provozovatel“), zastoupené na základě plné moci ze dne 31.07.2018 společností Kovoprojekta Brno a. s., Šumavská 416/15, 628 00 Brno, IČ: 46347011, žádost o změnu integrovaného povolení. Důvodem pro změnu integrovaného povolení je změna v projektové dokumentaci investiční akce „Rekonstrukce přípravny formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“, která měla být realizována dle podmínek uvedených v rozhodnutí o změně č. 11 integrovaného povolení č. j. JMK 161934/2018 ze dne 10.01.2019, které nabylo právní moci dne 06.02.2019 (dále jen „změna č. 11“). V průběhu zpracování projektové dokumentace vyvstaly nové požadavky provozovatele a projektantů pro úspěšné dokončení investiční akce. Proto nebyla změna technologie projednaná v řízení o změně č. 11 doposud provedena a v provozu je stále stávající technologie (tzn. technologie před vydáním změny č. 11).

Žádost provozovatele obsahovala tyto změny:

1. *Přípravna bentonitové formovací směsi pro formovací linku GF/HWS*

Přípravna bentonitové formovací směsi je rozdělena do jednotlivých ucelených částí, které tvoří jeden funkční celek a současně vymezují objem prací v rámci jednotlivých etap rekonstrukce přípravny formovací směsi:

<u>Skladování minoritních komponent</u>

Za minoritní komponenty jsou považovány tyto suroviny:
- Antrapur,
- Quickbond,
- Jemný písek

Tato část není shodná s údaji uvedenými ve změně č. 11. - nedojde k realizaci skladových sil ve venkovním prostředí. Způsob skladování minoritních komponent zůstane zachován ve stávajícím stavu. V současné době je směs kamenouhelné moučky a bentonitu skladována ve venkovním silu před halou přípravny. Silo je plněno z autocisterny a do provozního zásobníku v přípravně je surovina dopravována pneumatickou dopravou. Pro odprášení pneudopravy je na provozním zásobníku nainstalován filtr, z kterého odprašky padají do zásobníku. Bentonit a jemný písek je nakupován ve velkoobjemových vacích big-bag. Pomocí jeřábu jsou big-bagy dopravovány k provozním zásobníkům a materiál je z nich gravitačně přepouštěn.

<u>Doprava vratu</u>

Tato část je shodná s údaji uvedenými ve změně č. 11.

Skladování a expedice odpadu

Tato část není shodná s údaji uvedenými ve změně č. 11 - nedojde ke změnám oproti stávajícímu stavu. Způsob skladování a expedice odpadu zůstane zachován ve stávajícím stavu tzn. ve třech podjezdných zásobnících, které jsou plněny pásovým dopravníkem se shrnovači. V tomto provozním souboru bude také umístěn nový průmyslový vysavač včetně páteřních rozvodů odsávacího potrubí po jednotlivých patrech. Vysavač bude sloužit k provádění periodického úklidu, pomocí flexibilní hadice, která bude vždy napojena na příslušné odsávací místo. Odprašky z vysavače budou dávkovány na pásový dopravník pro dopravu odpadu (odprašky nesmějí být dávány zpět do výroby). Nebude provedena úprava stávajícího zásobníku z důvodu nedostatku prostoru na víku zásobníku. Odprašky, které půjdou do zásobníků odpadu, budou dávkovány do odpadu z nového zásobníku přes šnekový dopravník a stávající pásové dopravníky.

Chlazení vratu

Ve srovnání se změnou č. 11 dojde k mírné modifikaci navrhované technologie – k chlazení bude použita chladnička Simpson Multi Cooler model MC – 200 (zařízení s mírně vyšší kapacitou chlazení materiálu než původně navrhovaná chladnička Simpson Multi Cooler model MC – 150). Důvodem zvolení modelu MC-200 byla skutečnost, že model MC-150 by byl výkonově na 100 % provozu (využití). Model MC-200 bude mít výkonovou rezervu a díky tomu lze předpokládat menší poruchovost. Projektovaná kapacita výroby formovny zůstává beze změny. Celý soubor bude umístěn v prvním poli stávající přípravny formovací směsi.

Použitý písek, tzv. vrat, bude dopraven na nový pásový dopravník do vibračního síta.

Skladování komponent

Tato část je shodná s údaji uvedenými ve změně č. 11.

Příprava směsi

Tato část je shodná s údaji uvedenými ve změně č. 11.

Doprava formovací směsi

Tato část je shodná s údaji uvedenými ve změně č. 11.

Sběr vratu

Tato část je shodná s údaji uvedenými ve změně č. 11.

Odprašování

Tato část není shodná s údaji uvedenými ve změně č. 11. V rámci rekonstrukce bude přípravna formovací směsi odprášena 7 novými filtračními jednotkami (7 ks suchých filtrů – 1 ks 50 000 m^3/h (celkem 350 000 m^3/h)) umístěnými na ocelové plošině. Tyto jednotky s vlastními ventilátory, sběrnou výsypkou a vertikálně orientovanými filtračními prvky, se zaprášeností na výstupu v čistém plynu ≤5,0 mg/m^3 nahradí původně plánovaných 10 ks suchých filtrů (1 ks = 33 000 m^3/h (celkem 330 000 m^3/h)), které nebyly realizovány. Přefiltrovaná vzdušnina bude v zimním období vracena do haly přípravny formovací směsi a v letním období odváděna nad střechu objektu. Náhrada odstátého vzduchu je řešena přisáváním přes otvory v obvodovém plášti budovy. Odprašky z jednotlivých výsypek filtrů budou sbírány šnekovou dopravou do násypky nad komorovým podavačem a pneumaticky dopraveny do zásobníků odprašků. Jeden zásobník (v prostoru u mísiče) je určen pro odprašky, které budou vraceny zpět do formovací směsi (hlavní tok). Druhý zásobník bude sloužit ke shromažďování odprašků před jejich dávkováním do odpadní směsi.

Důvody pro změnu technologie odprášení:

- pro dvě zařízení (stávající vytloukací rošt a chladnička Multi – Cooler) je požadováno odprášení o vyšším výkonu než původních 33 000 m^3/hod – z tohoto důvodu byla zařízení sjednocena na jednu velikost (jednoduší zajišťování údržby, náhradních dílů apod.)
- pro instalaci většího množství VZT jednotek byla zjištěna prostorová omezenost v hale.
- budou využity stávající prostupy a výduchy, které budou rekonstruovány.

2. *Používání chemických směsí pro přípravu směsi pro výrobu jader*

Stávající chemické směsi Askocure 666 a Askocure 388, budou nahrazeny chemickými směsmi Ecocure 60 a Ecocure 30. Tyto směsi obsahují menší množství nebezpečných chemických látek – *rozdíl ve složení viz. žádost o změnu IP.*

Předpokládaný termín změny používaných směsí: podzim 2019.

3. *Emisní limity a způsobu monitoringu u zdroje Lakovna*

Na základě aktualizace vyhlášky MŽP č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší je pro vyjmenovaný zdroj lakovna (evidenční číslo zdroje 102 - výduchy 102, 144-149) stanoven od 01.01.2020 nový emisní limit. Zároveň se mění způsob a četnost zjišťování emisí tohoto zdroje.

4. *Aktualizace Plánu opatření pro případ havárie*

V příloze této žádosti byly doloženy tyto dokumenty:

1. Plná moc.
2. Nahlížení do katastru nemovitostí – informace o pozemcích p. č. 4245/1 a 9010/1, k. ú. Líšeň.
3. Grafické přílohy (situační zákresy, výkresová dokumentace).
4. Provozní řády následujících zdrojů znečištění ovzduší:
   - Formovna („Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o. - Formovací linka HWS“),
   - Jaderna („Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o. - Jaderna“),
   - Lakovna („Lakovna Slévárny HEUNISCH Brno, s.r.o.)
5. Odborný posudek – Přípravna jednotné bentonitové formovací směsi pro formovací linku GF/HWS - revize (Kovoprojekta Brno, a. s., 05/2019), v jehož závěru je konstatováno, že instalací suchých filtrů, kde je výrobcem garantována koncentrace TZL na výstupu max. 5 mg/m^3, bude zajištěno s velkou rezervou dodržení koncentrací TZL, stanovených integrovaným povolením pro období po 01.01.2020, což je 20 mg/m^3.

   I v současné době, jak prokázaly doložené výsledky autorizovaného měření z roku 2016 na výduších ze stávajících mokrých odlučovačů, je tento limit dodržován (koncentrace TZL na jednotlivých výduších byly v rozmezí 6,9-14,9 mg/m^3), což svědčí o správném provozování těchto zařízení, ale u mokrých odlučovačů hodnoty pod 20 mg/m^3 nelze trvale garantovat, a proto provozovatel přistoupil k jejich výměně za suché odlučovače.
6. Technické specifikace vybraných zařízení.
7. Protokol o autorizovaném měření emisí č. 128c/2016 – Formovna – linka HWS (DETEKTA s.r.o., 06/2016)
8. Plán opatření pro případy havárie (RNDr. Cimbalník, 06/2019)

Krajský úřad vyhodnotil podanou žádost o změnu integrovaného povolení ve smyslu ustanovení § 19a odst. 2 zákona o integrované prevenci s tím, že se nejedná o podstatnou změnu v provozu zařízení ve smyslu ustanovení § 2 písm. i) zákona o integrované prevenci, neboť změna nevyvolá změnu v provozu nebo rozsahu zařízení, která může mít významně nepříznivé účinky na lidské zdraví nebo životní prostředí, ale týká se především modernizace části technologického zařízení a systému odlučování TZL v provozu přípravy formovací směsi, s cílem výrazného snížení emisí TZL odcházejících do ovzduší (především náhrada 6 ks mokrých odlučovačů a zastaralého suchého odlučovače za 7 ks nových suchých odlučovačů s výrazně lepšími parametry účinnosti separace TZL) a použití nového typu pojiva pro výrobu jader pro systém COLD BOX, jež se vyznačuje výrazně nižšími emisemi zapáchajících látek. Dále jsou navrženy úpravy monitoringu v souladu s platnou legislativou. Uvedené změny se promítly do aktualizovaných provozních řádů a současně byl aktualizován i havarijní plán. Řízení bylo tedy zahájeno podle ustanovení § 44 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů dnem podání žádosti.

Předmětem řízení bylo projednání následujících změn:

I) v celém textu integrovaného povolení byl původní provozovatel Zetor Brno, a.s. nahrazen aktuálním provozovatelem - společností Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o.

II) změna v části „Popis zařízení a přímo spojených činností“, kde v písmeně b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci byla aktualizována technologie v souvislosti s:

- projektem „Rekonstrukce přípravny formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“,
- náhradou/ukončením provozu vybraných technologických zařízení.

III) změna v části „Závazné podmínky v provozu zařízení“:

1) bod 1.1 Ovzduší - doplněn o Seznam vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší vč. zařazení dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb.,

2) bod 1.1 Ovzduší - tabulky emisních limitů pro jednotlivé vyjmenované zdroje znečištění ovzduší upraveny následovně:

- do tabulky č. 2 doplněn nový emisní limit platný od 01.01.2020 – TOC 100 $mg.m^{-3}$ a zároveň doplněna platnost stávajícího emisního limitu,
- v tabulce č. 4 změněn název emisního zdroje (z „Formovací linky HWS“ na „Formovnu“) a zároveň doplněna platnost stávajícího emisního limitu,
- v tabulce č. 6 doplněna platnost stávajícího emisního limitu,
- všechny tabulky doplněny o čísla výduchů.

3) bod 1.3 Hluk, vibrace a neionizující záření – stávající znění písmene a) přeformulováno na obecnější znění.

4) bod 4.1 Podmínky pro ochranu ovzduší po projednání schváleny aktualizované Provozní řády:

- Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Lakovna Slévárny HEUNISCH Brno, s.r.o. (05/2019, Brno)
- Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., formovací linka HWS – modernizace (05/2019, Brno)
- Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., JADERNA (05/2019, Brno)

5) bod 4.1. Podmínky pro ochranu ovzduší - vypuštěn text „Povoluje se stavba (instalace) nové tryskací linky OTECO (náhrada za zrušené zařízení), jež je součástí vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší – Čistírna (tryskání)“ - stavba již proběhla

6) bod 4.1. Podmínky pro ochranu ovzduší - vložena nová podmínka 4.1.13 - Provozovatel bude jako pojivo při výrobě forem metodou COLD BOX používat výhradně chemické směsi se složením na bázi výrobků typu ECOCURE 30 a ECOCURE 60.

a celý bod 4.1. byl z důvodu přehlednosti přečíslován

7) bod 4.2 Podmínky pro vodní hospodářství – po projednání schválen aktualizovaný Plán opatření pro případ havárie

8) bod 8. Opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu - podmínky 8.1 a 8.2, které zněly:

8.1. Zdroje znečišťování ovzduší provozovat v souladu s provozní dokumentací a s provozním řádem (Soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření), včetně opatření ke zmírnění průběhu a odstraňování důsledků havarijních stavů.

8.2. Zajistit provoz a servis všech technických a technologických jednotek zařízení v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem zařízení, provádět pravidelnou kontrolu a údržbu technologických zařízení, kontrolu stavu a funkčnosti filtrů na TZL.

byly odstraněny z důvodu nadbytečnosti (podmínka č. 8.1. - povinnost pro provozovatele je stanovena v § 16 odst. 1 písm. a) zákona o integrované prevenci, podmínka č. 8.2. - je zahrnuta již v podmínce 4.1.1.) a nahrazeny podmínkami pro realizaci projektu „Rekonstrukce Přípravny bentonitové formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“ a následné uvedení do provozu.

9) bod 9. Způsob monitorování emisí a přenosů – tabulka č. 8:
- v souladu s popisem a seznamem zdrojů upraven název zdroje Formovna,
- aktualizována čísla výduchů (Formovna, Žíhací pec, Lakovna),
- aktualizován monitoring u zdroje Lakovna.

10) bod 13. Ostatní podmínky provozu - podmínka 13.1 vypuštěna a nahrazena textem „Nejsou stanoveny“.

Oznámení o zahájení správního řízení bylo krajským úřadem rozesláno dne 14.06.2019 pod č. j. JMK 85992/2019 účastníkům řízení a příslušným správním úřadům se žádostí o vyjádření v stanovené lhůtě.

Ve stanovené lhůtě obdržel krajský úřad k předloženým podkladům:

- vyjádření Magistrátu města Brna, Odboru životního prostředí pod č. j. MMB/0252585/2019/Zah ze dne 28.06.2019. Magistrát města Brna má z hlediska ochrany ovzduší tyto připomínky:
    - „OŽP MMB upozorňuje, že pro snížení emisí z provozu je rovněž velmi důležité snížit fugitivní emise, které se do vnějšího ovzduší dostávají např. netěsnostmi pláště budovy, otevřenými vraty, okny apod. Zde se s ohledem na stáří řešené budovy nabízí možnosti řešení, jako např. výměna výplní otvorů, rekonstrukce obvodového pláště objektu, zřízení nuceného větrání vnitřního prostoru haly a také neustálý dohled na striktní dodržování provozního řádu zařízení“ – označeno jako Připomínka 1,
    - „OŽP MMB registruje v posledních letech od jara do podzimu zvýšené množství podnětů na obtěžující zápach, který je popisován jako zápach slévárenského charakteru. Tento

zápach se objevuje především v městské části Brno-Líšeň a Brno-Vinohrady. V tomto ohledu je velmi důležitým aspektem komunikace s veřejností a informování veřejnosti o případných mimořádných provozních stavech“ - označeno jako Připomínka 2.

- vyjádření České inspekce životního prostředí, Oblastního inspektorátu Brno, pod zn. ČIŽP/47/2019/7061 ze dne 26.06.2019. ČIŽP ve svém vyjádření formuluje požadavek na instalaci technologického zařízení pro snížení emisí pachových látek:
    - „ČIŽP upozorňuje, že náhrada stávajících mokrých hladinových odlučovačů za textilní filtry může znamenat navýšení emisí pachových látek do ovzduší. Proto ČIŽP požaduje, aby provozovatel realizoval cestu ke snížení emisí pachových látek do ovzduší spočívající v instalaci zařízení dle doporučení příslušného BREF dokumentu např. biologický filtr, mokrá vypírka, dopalovací zařízení“ - označeno jako Připomínka 3.

Vypořádání:

Uvedená vyjádření zaslal krajský úřad prostřednictvím emailu dne 02.07.2019 zástupci provozovatele, následně dne 11.07.2019 obdržel krajský úřad na zaslaná vyjádření od provozovatele reakci.

K připomínce 1

Provozovatel ve svém vyjádření upozornil na skutečnost, že v rámci projektu „Rekonstrukce přípravny formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“ budou provedena opatření ke snížení fugitivních emisí TZL. Jedná se především o tato opatření:

- *zakrytí a nové odsávání pásových dopravníků formovací směsi a vratu,*
- *nové odsávání roštů, vibračního síta, mísiče, chladničky, drtiče hrud,*
- *využití průmyslového vysavače k odstraňování prachu v přípravně formovací směsi.*

Dále provozovatel ve svém vyjádření uvádí, že oprava pláště budovy by byla neúměrně ekonomicky náročná a účinnost takového opatření velmi nízká – v prostoru přípravny formovací směsi je podtlak a hlavní zdroje prachu jsou odsávány.

Z předložených podkladů a zjištění krajského úřadu vyplývá, že realizací projektu „Rekonstrukce přípravny formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“ dojde ke snížení fugitivních emisí TZL oproti stávajícímu stavu. Tato skutečnost je také podstatná z pohledu BOZP (snížení koncentrace TZL v pracovním ovzduší). Připomínku Magistrátu města Brna tedy krajský úřad nezapracoval do podmínek integrovaného povolení.

K připomínkám 2 a 3

Provozovatel konstatuje, že realizace projektu „Rekonstrukce přípravny formovací směsi pro formovací linku GF/HWS“ nebude mít vliv na emise pachových látek do ovzduší. Jako základní suroviny pro přípravu formovací směsi se používají ostřivo (křemičitý písek), jako pojivo je použit bentonitový jíl, uhlíkatá přísada a voda. Přípravna formovací směsi tedy není zdrojem zápachu, realizací projektu dojde ke snížení emise TZL a to jak do pracovního ovzduší, tak do ovzduší venkovního.

Krajský úřad fyzicky ověřil používání surovin, technologické podmínky a případný zápach v objektu Přípravny formovací směsi v rámci kontrolní návštěvy v zařízení provozovatele dne 14.05.2019 a konstatuje, že technologie přípravy formovací směsi není zdrojem zápachu.

Na základě všeobecně známých informací o technologiích používaných ve slévárenském průmyslu lze jako zdroj zápachu označit výrobu jader metodou COLD BOX – chemické vytvrzení umělých pryskyřic za studena. Dne 14.11.2018 provedla ČIŽP měření pachových látek na výduších provozů

slévárny, jež mohou být zdrojem zápachu. Text protokolu (zpráva č.5/P/2018 z 03.12.2018) ČIŽP krajskému úřadu následně poskytla. Stanovené hodnoty koncentrace pachových látek se pohybovaly mezi 44 -112 $ou_E.m^{-3}$, což nejsou významné koncentrace, jež by měly výrazně ovlivňovat okolí.

Dne 19.12.2018 ohlásil provozovatel krajskému úřadu plnění dalších nápravných opatření, jejichž cílem bylo testování možnosti použití nového typu pojiva pro výrobu jader pro systém COLD BOX. Jednalo se o použití pojiva typu ECOCURE BLUE od firmy ASKCHEMICALS, jež se vyznačuje výrazně nižšími emisemi zapáchajících látek. Snížení vlivů slévárenského provozu na životní prostředí při použití tohoto pojiva doložil provozovatel článkem z časopisu Slévárenství, květen-červen 2017, kde byly prezentovány pozitivní zkušenosti společnosti KASI, spol. s r.o. v Novém Bydžově s použitím této COLD BOXové technologie tvorby jader na snížení produkovaného zápachu.

Výhradní používání tzv. ekologických pojiv ECOCURE 30 a ECOCURE 60 bylo přidáno do bodu 4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny (podmínka č. 4.1.13).

Dne 25.07.2019 obdržel krajský úřad od provozovatele aktualizované provozní řády a aktualizovaný plán opatření pro případ havárie ve 2 vyhotoveních.

Tímto rozhodnutím je v souladu s § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci nahrazeno:

- povolení k provozu těchto zdrojů znečišťování ovzduší:
  - Lakovna s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 5 t za rok - *kód 9.8. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespadají-li pod činnosti uvedené pod kódy 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší.*
  - Formovna - *kód 4.6.1. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Doprava a manipulace se vsádkou nebo produktem*
  - Jaderna - *kód 4.6.1. přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb. – Doprava a manipulace se vsádkou nebo produktem*

  Závazné podmínky pro provoz uvedených stacionárních zdrojů podle ustanovení § 12 odst. 4 zákona o ochraně ovzduší respektují formální členění výroku integrovaného povolení a jsou obsaženy v podmínkách bodu č. 1.1. (emisní limity), bodu č. 4.1. (provozní řády, stanovení podmínek provozu), bodu č. 8.1 (podmínky pro uvedení do provozu) a bodu č. 9 (monitoring). Podmínky podle ustanovení § 12 odst. 4 písm. c), g), h), i) a j) zákona o ochraně ovzduší nejsou pro stacionární zdroje v zařízení relevantní.
- schválení aktualizovaného havarijního plánu zařízení v bodě 4.2. podle ustanovení § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon) ve znění pozdějších předpisů,

Povinnosti vyplývající z ustanovení zvláštních právních předpisů a správních aktů, které toto integrované povolení nezahrnuje, zůstávají v souladu s § 46 odst. 3 zákona o integrované prevenci integrovaným povolením nedotčeny.

Krajský úřad dále prověřil předložené podklady, shledal, že jsou v souladu s právními předpisy a opatření vedoucí k ochraně ovzduší jsou rovněž v souladu s opatřením obecné povahy, kterým byl vydán Program zlepšování kvality ovzduší aglomerace Brno – CZ06A, a na základě zjištěných skutečností rozhodl tak, jak je ve výrokové části tohoto rozhodnutí uvedeno.

Souhrnné porovnání s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Změnou integrovaného povolení není dotčeno porovnání s nejlepšími dostupnými technikami (BAT) uvedené v integrovaném povolení č.j. JMK 24749/2005 OŽP/Mik/13 ze dne 11.11.2005.

Rozhodnutím o změně č. 12 integrovaného povolení se ruší platnost těchto dokumentů:

Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Lakovna Slévárny HEUNISCH Brno, s.r.o. (02/2013, Brno).

Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., formovací linka HWS - modernizace (HEUNISCH Brno, s.r.o., 09/2018).

Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., JADERNA (02/2013, Brno).

Plán opatření pro případ havárie (Havarijní plán) (09/2011, Brno).

Z důvodu lepší přehlednosti vydává krajský úřad ve smyslu § 19a odst. 7 zákona o integrované prevenci úplné znění výrokové části integrovaného povolení, které je přílohou tohoto rozhodnutí o změně č. 12 integrovaného povolení.

Vydání tohoto rozhodnutí o změně č.12 integrovaného povolení není předmětem správního poplatku ve smyslu položky 96 zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů.

P o u č e n í

Proti tomuto rozhodnutí lze podat ve lhůtě patnácti dnů od jeho doručení odvolání k Ministerstvu životního prostředí podáním učiněným u Krajského úřadu Jihomoravského kraje, odboru životního prostředí, Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno (§ 81 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád). Odvolání se podává v takovém počtu stejnopisů, aby každý účastník dostal jeden stejnopis a jedno vyhotovení zůstalo správnímu orgánu.

Ing. František Havíř
vedoucí odboru

vz. Ing. Jiří Hájek v.r.
vedoucí oddělení posuzování vlivů
na životní prostředí

Za správnost vyhotovení: Ing. Václav Kyselka

Přílohy

Úplné znění výrokové části integrovaného povolení po změně č. 12

- Zástupce provozovatele (Kovoprojekta Brno, a. s.):

Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Lakovna Slévárny HEUNISCH Brno, s.r.o. (05/2019, Brno).
Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., formovací linka HWS - modernizace (HEUNISCH Brno, s.r.o., 05/2019).
Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší – Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ve Slévárně HEUNISCH Brno, s.r.o., JADERNA (05/2019, Brno).
Plán opatření pro případ havárie (Havarijní plán) (06/2019, Brno).

- Magistrát města Brna, OVLHZ:

Plán opatření pro případ havárie (Havarijní plán) (06/2019, Brno).

Rozdělovník

Účastník řízení:

- Kovoprojekta Brno a. s., Šumavská 416/15, 628 00 Brno vč. přílohy

Příslušné správní úřady:

- Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí, Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno – zde
- Magistrát města Brna, odbor životního prostředí, Kounicova 67, 601 67 Brno - DS
- Magistrát města Brna, OVLHZ, Kounicova 67, 601 67 Brno - DS
- ČIŽP OI Brno, Lieberzeitova 14, 614 00 Brno - DS
- Krajská hygienická stanice Jihomoravského kraje se sídlem v Brně, Jeřábkova 4, 602 00 Brno - DS

Na vědomí (po nabytí právní moci):

- MŽP, odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence, Vršovická 65, 100 10 Praha 10-DS
- MŽP, odbor výkonu státní správy VII, Mezírka 1, 602 00 Brno -DS
- Slévárna HEUNISCH Brno, s.r.o., Zaoralova 11, 628 00 Brno - DS