ZPRÁVA O PLNĚNÍ PODMÍNEK INTEGROVANÉHO POVOLENÍ

ČÁST A
IDENTIFIKACE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ, IDENTIFIKACE ZAŘÍZENÍ A SOUVISEJÍCÍ ÚDAJE

Rok	2016

1. Identifikace provozovatele zařízení

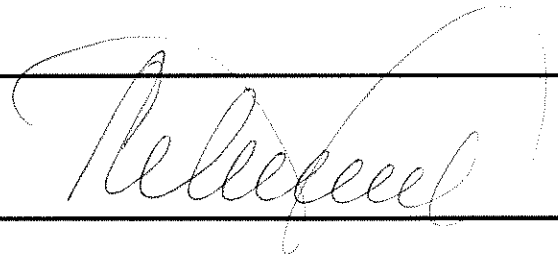
Obchodní firma nebo název/ Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	TEBO a.s. Předseda představenstva Josef Čaloud
Adresa sídla nebo místa podnikání/Trvalý pobyt	Hradecká 295 378 42 Nová Včelnice
Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od adresy sídla nebo místa podnikání/ trvalého pobytu)	
IČO, bylo-li přiděleno	60069741
DIČ, bylo-li přiděleno	CZ60069741

2. Identifikace zařízení

Název zařízení	
TEBO a.s. – výroba textilu	
Adresa zařízení	
Hradecká 295 378 42 Nová Včelnice	
Identifikace zařízení (PID) v informačním systému integrované prevence MŽP	
MZPR98EJGGOE	
Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 zákona	
6.2.Předúprava nebo barvení textilních vláken či textilií	
Integrované povolení	
KUJCK 25810/2007OZZL/14/LZ/R	
Změny nebo rozšíření zařízení (za příslušný rok)	
Označení změny	**Popis změny**

3. Zpracovatel zprávy

Obchodní firma nebo název/Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Bohumír Urban – ved.tech.energetiky a vodohospodářství
Telefon (nebo fax)	724 606 131
E-mail	urban@tebo.cz
Datum	1.2.2017

Podpis provozovatele zařízení nebo oprávněného zástupce provozovatele zařízení	

ČÁST B
ÚDAJE O PLNĚNÍ PODMÍNEK INTEGROVANÉHO POVOLENÍ

Podmínky integrovaného povolení

Stanovené limity (emisní limity, ostatní limity, limitní hodnoty)

Označení části IP						
Označení podmínky v IP (emisní limit, limit)	**Označení části zařízení (zdroje)**	**Látka/Skupina látek/Ukazatel**	**Hodnota uložená v IP**	**Naměřená/ vypočtená hodnota**	**Plnění podmínky IP**	**Zdůvodnění**
A.1.1	K1	Nox	170mg/m3	99,3	ano	
		CO	60mg/m3	4	ano	
A.2.1	čov	NL	35mg/l	17.33	ano	
		CHSK	150mg/l	68,5	ano	
		BSK	27mg/l	14,17	ano	

		P **N-NH** **RAS** **C10-C40** **Cr6** **Cr celk.** **Cu** **Zn** **Fe** **Ni**	**2,5mg/l** **15mg/l** **1000mg/l** **2mg/l** **0,1mg/l** **0,2mg/l** **0,2mg/l** **0,5mg/l** **2mg/l** **0,1mg/l**	**1,71** **3,37** **389,83** **0,15** **0,01** **0,005** **0,005** **0,012** **0,43** **0,005**	**ano** **ano** **ano** **ano** **ano** **ano** **ano** **ano** **ano** **ano**	

Označení podmínky v IP (ostatní podmínky)	**Text podmínky IP**		
	K1 – jednorázové měření emisí jedenkrát za 1rok. K4 – jednorázové měření emisí jedenkrát za 3koky.		
A1-Ovzduší	**Plnění podmínky IP**	**Zdůvodnění**	**Odkaz na přílohu**
	Ano	Emisní limity a monitoring jsou plněny.	1-1a

Označení podmínky v IP (ostatní podmínky)	**Text podmínky IP**
	Maximální objem vypouštěných odpadních vod – 17m3/s – 780m3/s – 24180m3/měsíc – 236600m3/rok

	Plnění podmínky IP	Zdůvodnění	Odkaz na přílohu
A.2 VODA	Ano	Za rok 2016 bylo vypuštěno 88492m3 Max. 15l/s a max. 630m3/den	2.

Označení podmínky v IP (ostatní podmínky)	Text podmínky IP		
	Jednotlivé druhy odpadů zařazené podle druhů a kategorií budou odděleně shromažďovány.		
	Plnění podmínky IP	**Zdůvodnění**	**Odkaz na přílohu**
C- Odpady	Ano	S odpadem je nakládáno dle směrnice GŘ č.2/2010. K 1.9.2016 byla aktualizována přílohou č.3 – Rozmístění shromažďovacích prostředků.	3-3e.

Označení podmínky v IP (ostatní podmínky)	Text podmínky IP		
	Zařízení bude provozováno podle Souboru technickoprovozních parametrů a opatření – Provozní řády Provozovatel povede pro vyjmenované zdroje provozní evidenci. Pro zdroj laminování bude zpracovávat roční hmotnostní bilanci rozpouštědel. Součástí evidence budou termíny kontrol ,revizí a údržby.		
	Plnění podmínky IP	**Zdůvodnění**	**Odkaz na přílohu**
D-Prov.evidence	Ano	Provozní evidence je vedena. Roční bilance rozpouštědel je zpracována	4-4i.

Označení podmínky v IP (ostatní podmínky)	Text podmínky IP		
	Provozovatel prokazatelně zajistí 1x ročně školení zaměstnanců v oblasti životního prostředí , nakládání s odpady, nakládání s nebezpečnými CHLAS,látkami závadnými vodám a provozními a havarijními plány.		
F-CHem.látky	**Plnění podmínky IP**	**Zdůvodnění**	**Odkaz na přílohu**
	Ano	S chem. Látkami je nakládáno dle IP a příslušných směrnic. Školení v roce 2016 bylo zajištěno.	5-5e.

Označení podmínky v IP (ostatní podmínky)	Text podmínky IP		
	Postup provozovatele podle Havarijního plánu.		
G-Havárie	**Plnění podmínky IP**	**Zdůvodnění**	**Odkaz na přílohu**
	Ano	V r.2016- nebyla havárie.	

Označení podmínky v IP (ostatní podmínky)	Text podmínky IP		
	Četnost měření vzorků typu A 12xročně + 1x podzim. Vyhodnocení bude provedeno tabelárně .		
H - Monitoring	**Plnění podmínky IP**	**Zdůvodnění**	**Odkaz na přílohu**
	Ano		2.

ČÁST C

Použité podklady

Číslo	Název
	Souhrn provozní evidence TEBO.a.s. Autorizované měření emisí Protokol o kontrole ČIŽP ZE 21.11.2016

Přílohy

Číslo	Název přílohy
1-1a.	Emisní výsledky K1, kontrola K4
2.	Vyhodnocení rozborů vzorků, množství vypouštěných vod
3-3e.	Směrnice - odpady
4-4i.	Roční hmotnostní bilance, provozní dokumentace
5-5f.	Spotřeba chemikálií + školení zaměstnanců

6. Shrnutí výsledků

Výsledky měření jsou přepočteny na stav suchého plynu za normálních stavových podmínek – stavové podmínky A, při referenčním obsahu kyslíku v nosném plynu 3 % $_{obj}$ (koncentrace C_{sn3}).

V následující tabulce jsou pro znečišťující látky uvedeny průměrné (za celou zkoušku) hmotnostní emisní koncentrace C_{sn3} [mg/m^3], hmotnostní emisní toky M [g/h] a měrné výrobní emise E [g/m^3], vyjadřující množství emisí vztažené na 1 m^3 spáleného zemního plynu (parametry ZP: 101.325 kPa a 15°C).

TEBO, a.s. Nová Včelnice	**kotel K1**	**7. listopadu 2016**

oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý NO2			
průměrná hmotnostní emisní koncentrace	**C $_{sn\ 3}$**	[mg /m ^3]	**99.3**
průměrný hmotnostní emisní tok	**M**	[g /h]	**144**
měrná výrobní emise	**E**	[g /m^3]	**0.933**
oxid uhelnatý CO			
průměrná hmotnostní emisní koncentrace	**C $_{sn\ 3}$**	[mg /m ^3]	**<4**
průměrný hmotnostní emisní tok	**M**	[g /h]	**<6.1**
měrná výrobní emise	**E**	[g /m^3]	**<0.04**

Zkušební laboratoř kvality ovzduší
TOP-ENVI Tech Brno
společnost s r.o.
Zábrdovická 10, 615 00 Brno
DIČ: CZ15527875
TEL./FAX: 545 210 125

1a.

ZÁPIS

o provedené prohlídce nízkotlaké kotelnyve smyslu vyhlášky č. 91/93 sb.
u firmy TEBO a.s. Nová Včelnice

Dne 6.12.2016 byla provedena prohlídka nízkotlaké teplovodní kotelny ve smyslu citované vyhlášky . V kotelně je umístěn 1 teplovodní kotel:

typ ..... MGM - I 1900
výkon .....1900 kW
prac. přetlak ..... 0,6 MPa
tepl.vody ..... 90°.C
výr. číslo 1088
palivo ..... ZP
výrobce ..... TH s.r.o. Ratíškovice 2007

Při prohlídce bylo zjištěno že:
- kotel v době prohlídky na teplotě 40°C v teplém stavu po víkendovém provozu, kotel na viditelných částech bez zjevných závad a je připraven k dalšímu provozu
- kotel a systém jištěn pojistným ventilem - funkce ventilu bez závad
- tlakoměr a teploměr funkční
- regulace výkonu a pracovní teploty vlastním regulačním systémem
- provozní předpis, místní provozní předpis, provozní deník se zápisy kontrol k dispozici v kotelně
- kouřovod a viditelná část komína nemají viditelných závad
- revize elektro platná
- obsluha s platným oprávněním k obsluze nízkotlakých kotlů

Závěr : Kotelna vzhledem k uvedným skutečnostem schopna dalšího provozu.

v Jindřichově Hradci dne 12.12.2016

Jakeš Jan
revizní technik parních kotlů

REVIZNÍ TECHNIK PARNÍCH KOTLŮ
JAKEŠ JAN
1372/3/15/R-TZ
PK3 - HK3
JINDŘICHŮV HRADEC

2.

Vyhodnocení rozborů vzorků 2016

Stálý provoz	Limit "p"	6-9	27	150	15	35	1000	2,5
	Limit "m"	6-9	32	180	25	42	1200	3
Datum odebrání	odběr	pH	BSK-5	CHSK Cr	$N_{amoniak.}$	NL	RAS	$P_{celkový}$
13.1.	"A" slévaný 2 hod.	8,8	13,0	64,0	9,5	26,0	350,0	2,40
10.2.	"A" slévaný 2 hod.	7,3	11,0	33,0	1,7	19,0	110,0	0,65
9.3.	"A" slévaný 2 hod.	8,2	26,0	146,0	11,0	26,0	330,0	2,40
13.4.	"A" slévaný 2 hod.	7,0	26,0	93,0	5,8	24,0	300,0	2,50
10.5.	"A" slévaný 2 hod.	7,3	9,0	21,0	0,2	23,0	98,0	0,50
6.6.	"A" slévaný 2 hod.	8,8	19,0	87,0	6,1	17,0	360,0	2,34
13.7.	"A" slévaný 2 hod.	7,1	12,0	80,0	1,6	2,0	480,0	2,42
25.8.	"A" slévaný 2 hod.	6,9	6,0	26,0	0,4	14,0	420,0	2,50
7.9.	"A" slévaný 2 hod.	6,5	8,0	45,0	1,0	15,0	790,0	1,00
6.10.	"A" slévaný 2 hod.	7,0	7,0	71,0	0,6	17,0	580,0	1,40
22.11.	"A" slévaný 2 hod.	7,3	26,0	75,0	0,1	13,0	260,0	0,60
5.12	"A" slévaný 2 hod.	7,2	7,0	81,0	2,4	12,0	600,0	1,80
Průměr 2016		7,45	14,17	68,50	3,37	17,33	389,83	1,71
množství vypoušt vody v tis.m^3			88,492	88,492	88,492	88,492	88,492	88,492
množství vypouštěného znečištění v tunách/rok			1,254	6,1	0,3	1,5	34,497	0,151
množství vypouštěného znečištění v kg/rok			1254	6062	298	1534	34497	151
Průměr 2015		8,5	16,75	67,33	5,27	22,33	338	1,7

Vyhodnocení rozborů vzorků - kovy

Stálý provoz	Limit "p"	2,0	0,1	0,2	0,2	0,5	2,0	0,1
	Limit "m"	3,0	0,2	0,3	0,3	1,0	3,0	0,2
Datum odebrání	odběr	C10-C40	Cr6	Cr celk.	Cu	Zn	Fe	Ni
7.9.	"A" slévaný 2 hod.	0,1500	0,0100	0,0050	0,0050	0,0120	0,4300	0,0050
Průměr 2016		0,15	0,01	0,005	0,005	0,012	0,43	0,005
množství vypoušt vody v tis.m^3		88,492	88,492	88,492	88,492	88,492	88,492	88,492
množství vypouštěného znečištění v tunách/rok		0,013	0,001	0,000	0,000	0,001	0,038	0,000
množství vypouštěného znečištění v kg/rok		13	1	0	0	1	38	0
Průměr 2015		0,28	0,01	0,005	0,005	0,01	0,64	0,005

3.

Směrnice GŘ č. 2/2010
pro nakládání s odpady

Příloha č. 3

Rozmístění shromažďovacích prostředků

aktualizace k 1. 9. 2016

Není-li dále popsáno jinak, naplněné sběrné nádoby (plastové, kovové sudy, žoky, krabice, kartony, palety apod.) s uvedeným odpadem „N" či „O" se před předáním oprávněné osobě převážejí na příslušné centrální soustřeďovací místo v TEBO, a.s.

Vypracovala: Dagmar Prokešová, odpadový referent

3a.

1. Sběrné nádoby na nebezpečný odpad

všechny výrobní a technické provozy
- absorpční činidla, filtrační materiály, čistící tkaniny a ochranné oděvy znečištěné NL **15 02 02***

barevna
- papírové obaly obsahující zbytky NL **15 01 01***
  V kartonech na paletách se tu shromažďují vnější obaly od barev, které jsou po naplnění předávány přímo oprávněné osobě.
- plastové obaly obsahující zbytky NL **15 01 02***
  V kartonech na paletách se tu shromažďují vnitřní obaly od barev, které jsou po naplnění předávány přímo oprávněné osobě.

úpravna - fixační stroje
- odpady z apretace **04 02 14***
  Z fixačních strojů postupně odkapávají do kovových sudů umístěných pod odsáváním, které jsou po naplnění předávány na centrální soustřeďovací místo "N" odpadů.
- zbytky emulzí **04 02 14***
  Jsou průběžně slévány a shromažďovány do plastových sudů, které jsou po naplnění předávány na centrální soustřeďovací místo "N" odpadů.
- odpadní oleje **13 02 05***
  Po naplnění jsou sběrné nádoby vynášeny do sběrné nádoby na centrální soustřeďovací místo „N“ odpadů.

laminace
- kovové obaly znečištěné nebezpečnými látkami **15 01 04***
  Prázdné sudy se před přímým předáním oprávněné osobě shromažďují v prostoru k tomu určeném na vyvýšeném stupni v průjezdu laminace.
- odpadní lepidla obsahující NL **08 04 09***

údržba
- piliny a třísky železných kovů znečištěné NL **12 01 01***
- dílenské smetky znečištěné NL **12 01 99***
- brusné nástroje a materiály znečištěné NL **12 01 20***

údržba - elektrodílna
- vyřazená zařízení obsahující NL **16 02 13***

kotelna
- slévané vzorky **16 05 07***

ČOV
- papírové obaly od vápna **15 01 01***
- plastové obaly od zelené skalice **15 01 02***
- kaly z ČOV **04 02 19***
  Kaly jsou vyváženy oprávněnou osobou přímo z místa vzniku.

3b.

2. Sběrné nádoby na ostatní odpad

Kromě tříděného odpadu – rozdělení viz níže - jsou všechny dílny a kanceláře, svačinárny, šatny a sociální zařízení vybaveny sběrnými nádobami na směsný komunální odpad, které jsou vynášeny na příslušné soustřeďovací místo. Hlavní svačinárna a kuřárna jsou navíc vybaveny košem na plastové kelímky a na kuřárně se shromažďují do plechového sudu nedopalky cigaret. Kanceláře a vrátnice jsou kromě odpadkových košů na směsný odpad vybaveny i koši na papír.

přední nádvoří – soustřeďovací místo pod přístřeškem kolostavu

- papír – žoky **15 01 01**
- folie - žoky **15 01 02**
- PET lahve - žoky **15 01 02**
- karton, lepenka – žoky v uzavřeném přístavku **15 01 01**
- plasty ostatní (jinde netříděné) - pevné, duté, měkké – žoky v uzavřeném přístavku **15 01 02**
- směsný komunální odpad – kontejner o obsahu 1100 litrů = centrální soustřeďovací místo vyváženo oprávněnou osobou přímo **20 03 01**

pravé boční nádvoří

- dřevěné piliny – silo vyvážené oprávněnou osobou přímo **03 01 05**

prostřední nádvoří – soustřeďovací místo pod přístřeškem naproti výrobní budovy

- textil – žoky **04 02 22**
- papír – žoky **15 01 01**
- papír nerecyklovatelný - žoky **15 01 01**
- folie – žoky **15 01 02**
- PET lahve – žoky **15 01 02**
- sklo – soudky **15 01 07**

prostřední nádvoří – centrální soustřeďovací místo u truhlárny

- dřevo – kontejner **15 01 03**

prostřední nádvoří – centrální soustřeďovací místo před údržbou

- železo, ocel – velkokapacitní kontejner odvážený oprávněnou osobou přímo **17 04 05**

zadní nádvoří - přehlížení zadní

- lepenka, karton – lepenková krabice umístěná na paletě **15 01 01**

barevna + mokrá úpravna

- papír – žoky **15 01 01**
- textil – žoky, soudky **04 02 22**
- folie – žoky **15 01 02**

barevna – našívání

- papír – žoky **15 01 01**
- textil – žoky **04 02 22**
- folie – žoky **15 01 02**
- PET lahve – žoky **15 01 02**

3c.

tkalcovna	
- textil – žoky	**04 02 22**
- papír – žoky	**15 01 01**
- PET lahve – žoky	**15 01 02**
- železo – přepravky	**17 04 05**
- folie - koš	**15 01 02**
tkalcovna - soukárna	
- papír – žoky	**15 01 01**
- lepenka – lepenková krabice umístěná na paletě	**15 01 01**
- papír nerecyklovatelný (dutinky) - žoky	**15 01 01**
- folie – žoky	**15 01 02**
- plastová vázací páska – žoky	**15 01 02**
- plastové cívky – žoky	**15 01 02**
tkalcovna – snovadlo TWARON	
- textil - přepravky	**04 02 22**
pletárna - Jumberka	
- papír, lepenka – lepenková krabice umístěná na paletě	**15 01 01**
- folie – žoky	**15 01 02**
- textil - žoky	**04 02 22**
- papír nerecyklovatelný (dutinky, trubice) - žoky	**15 01 01**
- PET lahve – koše	**15 01 02**
- plastové cívky, špunty - krabice	**15 01 02**
- plastová vázací páska - krabice	**15 01 02**
pletárna - TEBOX	
- textil – žoky	**04 02 22**
- folie – žoky	**15 01 02**
pletárna osnovní – snovadlo	
- papír, lepenka – lepenková krabice na paletě	**15 01 01**
- folie – žoky	**15 01 02**
- PET lahve – koše	**15 01 02**
- textil - žoky	**04 02 22**
- železo – soudky	**17 04 05**
- plastové kelímky - koš (svačinárna u automatu)	**15 01 02**
úpravna	
- papír – žoky	**15 01 01**
- textil – žoky (+ bývalá přádelna - šití pytlů)	**04 02 22**
- folie – žoky	**15 01 02**
- železo - soudky	**17 04 05**
- PET lahve - koš (kuřárna)	**15 01 02**
- plastové kelímky - koš (kuřárna)	**15 01 02**
- nedopalky cigaret - sud (kuřárna)	**20 03 01**

3 d.

úpravna – fixák přední

- textil – žoky	**04 02 22**

úpravna – přehlížení přední

- textil – žoky	**04 02 22**
- papír – soudky	**15 01 01**
- papír nerecyklovatelný (impregnovaný ze samolepek, trubice) – žoky	**15 01 01**
- plastová vázací páska – soudky	**15 01 02**

úpravna – zadní fixák a přehlížení

- textil – žoky	**04 02 22**
- folie – žoky	**15 01 02**
- PET lahve – pytle	**15 01 02**
- papír nerecyklovatelný (impregnovaný ze samolepek) – soudky	**15 01 01**

laminace

- papír – žoky	**15 01 01**
- papír nerecyklovatelný (trubice) - žoky	**15 01 01**
- textil – žoky	**04 02 22**
- folie – žoky	**15 01 02**

údržba

- železo - soudky	**17 04 05**
- piliny a třísky železných kovů - soudky	**12 01 01**
- piliny a třísky neželezných kovů - soudky	**12 01 03**
- měď, bronz, mosaz - soudky	**17 04 01**
- hliník - soudky	**17 04 02**
- plastové hobliny a třísky – soudky	**12 01 05**
- odpadní lepidla a těsnění - soudky	**08 04 10**

údržba – elektrodílna

- papír – soudky	**15 01 01**
- plast pevný - soudky	**15 01 02**

údržba - truhlárna

- dřevěné odřezky – kontejner	**15 01 03**
- dřevěné piliny – přímé odsávání do sila	**03 01 05**

kotelna

- papír – soudky, pytle	**15 01 01**
- folie – soudky, pytle	**15 01 02**
- PET lahve – pytle	**15 01 02**
- plastové pytle od soli – soudky, pytle	**15 01 02**
- pevný plast - soudky, pytle	**15 01 02**
- železo - soudky	**17 04 05**
- skleněné obaly – soudky	**15 01 07**

ČOV

- folie – žoky, soudky	**15 01 02**
- PET lahve - soudky	**15 01 02**

3 e.

přečerpávací stanice	
- shrabky z česlí – pytle - soudky	**19 08 01**
sklad chemie	
- folie - žoky	**15 01 02**
vzorkový sklad	
- textil – žoky	**04 02 22**
- papír nerecyklovatelný (impregnovaný ze samolepek) – krabice	**15 01 01**
- folie – koš	**15 01 02**
hlavní kancelář	
- textil – přepravka	**04 02 22**
- papír – koše	**15 01 01**
- PET lahve – koše	**15 01 02**
- skleněné obaly – koš	**15 01 07**
expedice	
- papír – žoky	**15 01 01**
- folie – žoky	**15 01 02**
sklad TWARON hotový	
- folie – žoky	**04 02 22**
- plastová vázací páska – žoky	**15 01 02**
sklad laminace	
- folie - žoky	**15 01 02**
garáž č. 7	
- folie - žok	**15 01 02**

4.

ROČNÍ HMOTNOSTNÍ BILANCE ROZPOUŠTĚDEL

Celková spotřeba organických rozpouštědel C

I1	**celková hmotnost organických rozpouštědel, v čisté formě nebo ve směsích, která byla využita jako vstupy do procesů v časovém rámci, ve kterém je vypočítávána tato hmotnostní bilance**	**2673kg**

Fugitivní emise F

O1	**Hmotnost organických rozpouštědel v odpadním plynu (v emisích).**	**2203kg**
O3	**Hmotnost organických rozpouštědel obsažených jako nečistoty nebo rezidua v konečných výrobcích**	**542kg**
O4	**Hmotnost nezachycených těkavých organických látek uvolněných do ovzduší vlivem větrání místností, kdy jsou tyto emise z pracovního prostředí vypouštěny do ovzduší okny, dveřmi, ventilačními otvory apod.**	
O6	**Hmotnost organických rozpouštědel obsažených ve shromážděných odpadech**	**41kg**
F	***Celkové fugitivní emise : $F = I_1 - O_1 - O_6$***	**429kg**

Laminace lepením 2016

Měsíc	leden	únor	březen	duben	květen	červen	červenec	srpen	září	říjen	listopad	prosinec	Celkem
Spotřeba lepidla (kg)	620	620	810	865	655	650	290	370	623	670	375	485	7033
Provozní hodiny	81	82	115	122	93	91	41	53	88	95	53	69	983
Vyrobeno metrů (bm)	6 739	6 786	8 757	9 399	7 111	6 993	3 152	4 024	6 754	7 200	4 073	5 262	76 250

Prahová spotřeba rozpouštědla : 23,4 g/m2
Spotřebované lepidlc - 7033 kg
38% org.rozpouštědla dle Technického listu - 2673 kg
Vyrobeno - 114375 m2

4 b.

kotel vzhledem k provedeným úkonům schválen
k dalšímu provozu.

1. 12. 2015 – Na kotli provedena
provozní zkouška. Kotel v době zkoušky
provozován na tlak 10 MPa a výkonu 3 t/hod.
Chod kotle klidný, bezvadný na vídeňských
částech bez závad. Funkce poj. ventilů, vodoznaků
a automatiky bez závad.
Kotel schopný dalšího provozu.

21. 3. 2016 – Provedena provozní
zkouška kotle. Kotel v době zkoušky provozován
na tlak 11 MPa a výkonu 7 t/hod. Chod kotle
klidný, na vídeňských částech bez zjevných
závad. Funkce automatiky, poj. ventilů a
vodoznaků bez závad
kotel vzhledem k uvedeným skutečnostem schopný
dalšího provozu.

16. 6. 2016 – Provozní zkouška kotle.
Kotel v době zkoušky provozován na minimálním
výkonu 2 t/hod a tlaku 9,9 MPa. Chod kotle klidný,
na vídeňských částech bez zjevných závad.
Funkce automatiky a zákonných armatur
kotel vzhledem k uvedeným skutečnostem schopný
dalšího provozu.

REVIZNÍ TECHNIK PARNÍCH KOTLŮ
JAKEŠ JAN
0531/3/10/R-TZ-PK3,HK3
0530/3/10/Z-TZ-PK3,HK3
JINDŘICHŮV HRADEC

REVIZNÍ TECHNIK PARNÍCH KOTLŮ
JAKEŠ JAN
1372/3/15/R-TZ
PK3 - HK3
JINDŘICHŮV HRADEC

REVIZNÍ TECHNIK PARNÍCH KOTLŮ
JAKEŠ JAN
1372/3/15/R-TZ
PK3 - HK3
JINDŘICHŮV HRADEC

REVIZNÍ TECHNIK PARNÍCH KOTLŮ
JAKEŠ JAN
1372/3/15/R-TZ
PK3 - HK3
JINDŘICHŮV HRADEC

4c.

3.8.2016. – na kotli provedena VR ze strany spalin a vody. kotel na straně spalin s žáromyčkami trubkách místě pozvolný, překrytými zbytky – šmolupy po spalinách. Po přečištění chemickou kartáčem trubky čisté, bez dlouhé koroze. Na straně ~~spalin~~ vody kotel s dobrou ochranou nátěrem, bez kotelního kamene a usazenin. Stav výsledky dobrý. V rámci odstávky byla provedena výměna tří vodoznaků, bude provedena zkušební značení stavu hladiny – maximum, a je potřeba do najetí kotle provést propojení vodoznaků na straně vody na vypouštění a vzorkovací potrubí – zajištění por. 36 normy 07 0710 a v neprodlené době provést obsluhy vodoznaků.
kotel po provedení propojení a ST schopný dalšího provozu.

REVIZNÍ TECHNIK PARNÍCH KOTLŮ L. JAKEŠ JANKEŠ HRADEC

22.9.2016 – Provedena provozní revize kotle. kotel v době revize v chodu, provozována na tlaku 1,95 MPa a výkonu 2,2 t/hod. chod kotle klidný, na viditelných částech není zjevných závad. Nedostatek z VR kotle – nepropojení vypouštění vodoznaků bylo odstraněno v termínu – tj. do najetí

4 d.

kotle. kotel vyhledem k uvedenym
skutečnostem schopny dalšího provozu.

JAKEŠ JAN
REVIZNÍ TECHNIK PARNÍCH KOTLŮ
1372/3/15/R-TZ
PK3 - HK3
JINDŘICHŮV HRADEC

6. 12. 2016 — Provozní zkouška kotle.
Kotel v době zkoušky v chodu na výkonu
3,7 t/hod. Chod kotle klidný, na měřicích
čidlech není žádných závad. Funkce ovládacích
armatur je z závad, automatika funkční.
Kotel vyhledem k uvedeným skutečnostem
schopný dalšího provozu.

JAKEŠ JAN
REVIZNÍ TECHNIK PARNÍCH KOTLŮ
1372/3/15/R-TZ
PK3 - HK3
JINDŘICHŮV HRADEC

4 ř.

LISTOPAD

14.11 ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
22.11 ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
28.11 —11— —11— Plotr

PROSINEC

2.12. OPRAVA ŘETĚZU - Plotr
5.12. ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
12.12. —11— —11— Plotr
14.12. OPRAVA ŘETĚZU Plotr
19.12. ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr

LEDEN 2017

9.1. ČIŠTĚNÍ STROJE

ČERVEN

6.6. ČIŠTĚNÍ STROJE. Plotr
13.6. -11- -11- Plotr
14.6. oprava pistolí-vsbříky Plotr
20.6. ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
27.6. -11- -11- Plotr

ČERVENEC

11.7. ČIŠTĚNÍ STROJE- OPRAVA PUMPY. Plotr
18.7. ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
25.7 ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr

SRPEN

15.8. ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
22.8 ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
29.8 ČIŠTĚNÍ STROJE + OPRAVA PISTOLÍ. Plotr

ZÁŘÍ

5.9 - ČIŠTĚNÍ STROJE. Plotr
11.9 - ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
19.9 - -11- -11- Plotr
26.9 - -11- -11- Plotr
27.9 - OPRAVA ŘETĚZU - Plotr
30.9 - VÝMĚNA HADICE NA TŘÍSKY - Plotr

ŘÍJEN

3.10. - ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
10.10 - -11- -11- -11- Plotr
11.10 - OPRAVA PISTOLÍ Plotr
17.10 OPRAVA ŘETĚZU. Plotr
24.10 ČIŠTĚNÍ STROJE Plotr
29.10 -11- -11- -11- Plotr
31.10 -11- -11- -11- Plotr

49. 2016

LEDEN

4.1. OPRAVA PÍSTOLÍ
ČIŠTĚNÍ
11.1. PO ČIŠTĚNÍ STROJE
18.1. PO ČIŠTĚNÍ + MAZÁNÍ
25.1. PO. ČIŠTĚNÍ STROJE
1.2. PO - ČIŠTĚNÍ STROJE
8.2. PO - ČIŠTĚNÍ STROJE
15.2. PO - ČIŠTĚNÍ STROJE + MAZÁNÍ
22.2. PO ČIŠTĚNÍ STROJE + MAZÁNÍ
29.2. PO ČIŠTĚNÍ STROJE
7.3. PO - " -
14.3. PO. ČIŠTĚNÍ STROJE
21.3. PO ČIŠTĚNÍ STROJE
29.3. PO ČIŠTĚNÍ STROJE

DUBEN 2016

5.4. ČIŠTĚNÍ STROJE. Plotěna
11.4 - " - - " - Plotěna
18.4. - " - - " - Plotěna
18.4 - NOVÁ HADICE NA LEPIDLO Plotěna
21.4 ČIŠTĚNÍ STROJE
29.4. MONTÁŽ NOVÉHO CENTRÁL. ZAPÍNÁNÍ
+ PROVEDENA ELEKTROKONTROLA.

KVĚTEN

2.5 ČIŠTĚNÍ STROJE Plotěna
9.5 - " - - " - Plotěna
11.5. OPRAVA Ø KOLEČEK. Plotěna
16.5 ČIŠTĚNÍ STROJE. Plotěna
VÝMĚNA KABELU - ODSÁVÁNÍ Plotěna
23.5. ČIŠTĚNÍ STROJE Plotěna
30.5 - " - - " - Plotěna

4 hv.

14.6.	SAŠKA 055 + 5	I.	42	
	SAŠKA 055 + 5 + SAŠKA 055	II.	144	
	BZD + 4p + SARINA 900	II.	96	
15.6.	SAŠKA 055 + 5 + SAŠKA 055	II.	420	H
	SATEX + 8	I.	260	HC.
16.6.	P + 6š	I.	69	SOUMAR
	SATEX + 8 + LENY	II.	135	HC.
	BZD (RAVEN) + 300 3		300	NOVÝ SUD
17.6	PADNIS 9900 BDK 1h. + PL.5s 70pk.	I	80	
	BOZPra II. Q. 16			
20.6.	– Provedena kontrola pracovište Jednoúrovňové technologické řízení a pracovních postupů při výrobě a spotřebě lipidových tabletek Emulgit R Bod., BL jen na pracovišti.			
20.6	PETR + SATEX	I	111	
21.6.	P + 6š + TEBOX LIK 900	II	69	SOUMA
	SATEX + PETR + SATEX	II.	101	
	RAVEN + 65 Aex.		200	OPUS
22.6	TEBOX BCB 900 + 4	I.	21	
	SATEX + 8 + LENY	II.	120	
	PADNIS + 25s + SARINA II		97	FALKO
	PADNIS 9900 + 4. ro	I.	120	
	[illegible] + 7.		138	MYTERI
	[illegible] + 300 šp	I.	326	SKL
			326	

4 l.

2016

17.10.2016 - BOZP za II.a a Řeční
prověrka BOZP - kontrola
pracoviště, dodržování technologické
práce a pracovních postupů při
spotřebě lepidel CHL Swift K Bond
- Bezpeč. list je na pracovišti.

2

18.10	PADNIS + 2.5 l 2 x OPAL + SONKA	II.	213	FALKL
	PETK + SATEX	I.	178	STUHY
	SATEX + 8		33	
19.10	SATEX + PETK + SATEX	II.	114	STUHY
	SAŠKA + 6 + LENY	II.	206	NOVÝ SL
20.10	SAŠKA + 6 + LENY	II.	39.	
	SATEX 035 + 7		190	MAŠIČE
21.10	SAŠKA + 5	I	203	OK
	SATEX 900 + MZDPU + LENY 900	I.	102	SIMONSKA.
	SAŠKO 035 + 5 + LENY 038	II	202.	
24.10	SATEX 900 + MZDPU + LENY 900	II.	102	
	SATEX 900 - MZDPU +	I.	203	
	SAŠKA + 4B + SAŠKA	I	33	
	SATEX + 8 + LENY	I.	43	
	026 + 6	I.	50	

TEBO, a.s. Nová Včelnice

Spotřeba chemikálií v pracích a barvících aparátech za rok 2016.

Vypracováno na základě Integrovaného povolení, z 28. 1. 2016, plnění bodu **CH1,** u vyjmenovaného stacionárního zdroje uvedeného pod kódem 7. 11. Z. č. 201/2012 Sb.

Druh používané chemikálie	roční spotřeba v kg	symbol nebezpečí GHS
Čpavková voda	90,-	05
Hydroxid sodný	1600,-	05
Kyselina octová	225,-	05
Peroxid vodíku	420,-	05
Práškové textilní barvivo	5331,-	07
Pomocné textilní přípravky	29222,-	07

V Nové Včelnici dne: 30. 1. 2017

Zapsal: Říha L.

Vedoucí: Urban B.

Školení zaměstnanců TEBO, a.s. konané 9. a 16. 12. 2016

BOZP, PO, zdvihací zařízení, motorové vozíky, chemické látky, odpadové hospod., politika kvality-ISO 9001

dle Tématického plánu a časového rozvrhu školení BOZP a PO – zaměstnanci,

5a. Směrnice GŘ č. 2/2010 a její přílohy č. 2 Školení pracovníků pro nakládání s odpady a dle Příručky kvality

Zaměstnanci potvrzují svým podpisem řádné seznámení s právními a ostatními předpisy k zajištění BOZP a danému školení rozuměli.

402	Barvínková Drahuše	01510	Úpravna	NEMOC – ODCHOD
23	Čápová Gabriela	01510	Úpravna	
257	Dvořáková Olga	01510	Úpravna	
413	Flašková Renáta	01510	Úpravna	
40	Jelínek Tomáš	01510	Úpravna	
22	~~Kopecká Kateřina~~	01510	Úpravna	
220	Kopecká Iva	01510	Úpravna	
4415	Křehla Jiří	01510	Úpravna	
419	Kuchař Aleš	01510	Úpravna	
53	Macáková Jana	01510	Úpravna	
62	Markvartová Denisa	01510	Úpravna	
992	Mileret Karel	01510	Úpravna	
37	Mužiková Naděžda	01510	Úpravna	
12	Platzerová Klára	01510	Úpravna	
185	Platzerová Jarmila	01510	Úpravna	
318	Platzerová Petra	01510	Úpravna	
46	Raidová Pavlína	01510	Úpravna	
438	Šmolová Alena	01510	Úpravna	
42	Šteflová Jaroslava	01510	Úpravna	
410	Urbanová Božena	01510	Úpravna	
270	Krechtová Jaroslava	01530	Laminace	
936	Michalová Vlasta	01530	Laminace	
120	Nedbal Pavel	01530	Laminace	
226	Platzer Karel	01530	Laminace	

Školitelé: Leopold Říha, technik BOZP a PO
Dagmar Prokešová, personální a odpadový referent

TEBO, a.s.
Hradecká 295
CZ-378 42 Nová Včelnice
Czech Republic

Školení zaměstnanců TEBO, a.s. konané 9. a 16. 12. 2016

BOZP, PO, zdvihací zařízení, motorové vozíky, chemické látky, odpadové hospod., politika kvality-ISO 9001

dle Tématického plánu a časového rozvrhu školení BOZP a PO – zaměstnanci,
Směrnice GŘ č. 2/2010 a její přílohy č. 2 Školení pracovníků pro nakládání s odpady a dle Příručky kvality

***Zaměstnanci potvrzují svým podpisem řádné seznámení s právními a ostatními předpisy k zajištění BOZP a danému školení* rozuměli.**

39	Blažek Ondřej	01210	Barevna	
131	Blažek Martin	01210	Barevna	
870	Frühbauerová Gabriela	01210	Barevna	
14	Krecht Milan	01210	Barevna	
65	Růžička Ota	01210	Barevna	
178	Štrejbarová Vlasta	01210	Barevna	
202	Zajíc Martin	01710	Doprava	
81	Hekrle Milan	01730	Údržba	
200	Pospíchal Petr	01730	Údržba	
82	Žemba Ladislav	01730	Údržba	
20	Capoušek Josef	01740	Energetika	
94	Dlouhý Milan	01740	Energetika	
43	Pechanec Pavel	01750	ČOV	
99	Šmol Miroslav	01750	ČOV	
41	Tušilová Michaela	01910	Správa	

Školitelé: Leopold Říha, technik BOZP a PO
Dagmar Prokešová, personální a odpadový referent

TEBO, a.s.
Hradecká 295
CZ-378 42 Nová Včelnice
Czech Republic

5c.

Prezenční listina

ze školení zaměstnanců pro nakládání s nebezpečnými látkami a chemickými přípravky, konaného dne 9. a 16. 12. 2016

Obsah školení:

Školení zaměstnanců pro nakládání s nebezpečnými látkami a chemickými přípravky klasifikovanými jako toxické, žíravé nebo karcinogenní (R45, R49), mutagenní (R46) a toxické pro reprodukci (R60,R61). Pravidla pro nakládání s nebezpečnými chemickými látkami nebo přípravky podle § 44 a odstavce 10 zákona 258 / 2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví. Uvedená pravidla jsou schválena Ústavem veřejného zdraví v Jindřichově Hradci dne 9. 11. 2004.

Níže uvedení zaměstnanci byli seznámeni s výše uvedenými pravidly a danému školení porozuměli:

Barevna :	Blažek Martin
	Blažek Ondřej
	Frühbauerová Gabriela
	Krecht Milan
	Růžička Ota
Tkalcovna :	Didek Petr
	Koliandr Tomáš
	Kovařík Jaroslav
	Sviták Pavel
	Zikmund Miroslav
Pletárna :	Flaška Miloslav
	Horák Jiří
Úpravna:	Dvořáková Olga
	Flašková Renáta
	Jelínek Tomáš
	~~Kopecká Kateřina~~
	Kopecká Iva
	Křehla Jiří
	Kuchař Aleš
	Markvartová Denisa
	Mileret Karel
	MAGÍKOVÁ JANA

5d.

	Platzerová Jarmila
	Platzerová Klára
	Raidová Pavlína
	Šteflová Jaroslava
Laminace :	Krechtová Jaroslava
	Míchalová Vlasta
	Nedbal Pavel
	Platzer Karel
Doprava:	Zajíc Martin
Kotelna :	Capoušek Josef
	Dlouhý Milan
ČOV :	Pechanec Pavel
	Šmol Miroslav
Laboratoř :	Blechová Věra
Zásobování:	Vodrážka Viktor
	Vodrážková Jana
Úklid:	Tušilová Michaela

Školitel: Leopold Říha, osoba odb. způsobilá .....

TEBO, a.s.
Hradecká 295
CZ-378 42 Nová Včelnice
Czech Republic

Školení zaměstnanců TEBO, a.s. konané 9. a 16. 12. 2016

BOZP, PO, zdvihací zařízení, motorové vozíky, chemické látky, odpadové hospod., politika kvality-ISO 9001

dle Tématického plánu a časového rozvrhu školení BOZP a PO – zaměstnanci,
Směrnice GŘ č. 2/2010 a její přílohy č. 2 Školení pracovníků pro nakládání s odpady a dle Příručky kvality

Zaměstnanci potvrzují svým podpisem řádné seznámení s právními a ostatními předpisy k zajištění BOZP a danému školení rozuměli.

993	Blechová Věra	01840	Řízení jakosti	
949	Brusová Květa	01910	Správa	
986	Capoušková Milena, Ing.	01910	Správa	
901	Čaloud Josef	01910	Správa	
991	Čermák Petr, Bc.	01910	Správa	
68	Houser Jiří	01730	Údržba	
931	Kurucová Iva	01910	Správa	
980	Mračková Mária, ing.	01910	Správa	
4	Němcová Pavla	01910	Správa	
925	Prokešová Dagmar	01910	Správa	
34	Riwoń Tomasz Bc.	01910	Správa	
944	Šidová Daniela	01910	Správa	
911	Šruc Lubomír	01710	Doprava	
50	Tringelová Marika Ing.	01910	Správa	
905	Urban Bohumír	01910	Správa	
969	Vodrážka Viktor	01910	Správa	
909	Vodrážková Jana	01910	Správa	
983	Voráčková Helena, ing.	01910	Správa	

>>> Konec sestavy <<<< Datum: 16.11.2016 Čas: 10:50:31 Verze: 8.1.4 Licence: WNNX003011 Listů: 1

Zpracoval: Dagmar Prokešová Kontroloval: .....

Dne: 16.11.2016 Dne: .....

:) 1991-2006 ORTEX Hradec Kr.

POSLUŠNÁ DENISA 145 př. D

KŘECHTOVÁ JAR. 153 př. D

SVITÁK PAVEL 141 AV OS

Školitelé: Leopold Říha, technik BOZP a PO
Dagmar Prokešová, personální a odpadový referent

TEBO, a.s.
Hradecká 295
CZ-378 42 Nová Včelnice
Czech Republic

Školení zaměstnanců TEBO, a.s. konané 9. a 16. 12. 2016

BOZP, PO, zdvihací zařízení, motorové vozíky, chemické látky, odpadové hospod., politika kvality-ISO 9001

dle Tématického plánu a časového rozvrhu školení BOZP a PO – zaměstnanci,
Směrnice GŘ č. 2/2010 a její přílohy č. 2 Školení pracovníků pro nakládání s odpady a dle Příručky kvality

Zaměstnanci potvrzují svým podpisem řádné seznámení s právními a ostatními předpisy k zajištění BOZP a danému školení rozuměli.

TKALCOVNA

321	Blanková Marie	01410	Tkalcovna	
29	Didek Petr	01410	Tkalcovna	
355	Chudáčková Jana	01410	Tkalcovna	
339	Jarošová Jiřina	01410	Tkalcovna	
1238	Kadlecová Jaroslava	01410	Tkalcovna	
48	Koliandr Tomáš	01410	Tkalcovna	
69	Kovařík Jaroslav	01410	Tkalcovna	
315	Kubánková Jana	01410	Tkalcovna	
139	Kukačková Zdeňka	01410	Tkalcovna	
44	Leová Emília	01410	Tkalcovna	
382	Němec Lubomír	01410	Tkalcovna	
45	Prilová Milena	01410	Tkalcovna	
314	Sviták Pavel	01410	Tkalcovna	
24	Urbancová Jana	01410	Tkalcovna	
334	Zikmund Miroslav	01410	Tkalcovna	
325	Zikmundová Ivana	01410	Tkalcovna	

PLETÁRNA

260	Březinová Veronika	01450	Pletárna	
267	Flaška Miloslav	01450	Pletárna	
3	Horák Jiří	01450	Pletárna	
17	Horáková Ilona	01450	Pletárna	
264	Hulíková Ilona	01450	Pletárna	
286	Poslušná Denisa	01450	Pletárna	
877	Pospíchalová Irena	01450	Pletárna	
239	Senderáková Lenka	01450	Pletárna	

Školitelé: Leopold Říha, technik BOZP a PO
Dagmar Prokešová, personální a odpadový referent

TEBO, a.s.
Hradecká 295
CZ-378 42 Nová Včelnice
Czech Republic