



KRAJSKÝ ÚŘAD

MORAVSKOSLEZSKÝ KRAJ

Odbor životního prostředí a zemědělství

28. října 117, 702 18 Ostrava



Čj: MSK 110711/2016
Sp. zn.: ŽPZ/24663/2016/Kro
209.1 V50
Vyřizuje: Ing. Ondřej Kroupa
Odbor: Odbor životního prostředí a zemědělství
Telefon: 595 622 998
Fax: 595 622 396
E-mail: posta@msk.cz
Datum: 8.9.2016

Rozhodnutí

Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, ve věci vydání **11.** změny integrovaného povolení pro zařízení „**Slévárna – tavení hliníkové slitiny a výroba litých kol**“.

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní orgán podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“), po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“), **rozhodl**, že integrované povolení č.j. 10733/2005/ŽPZ/Kam/0004 ze dne 29.7.2005, ve znění pozdějších změn (dále „integrované povolení“), vydané podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci pro zařízení „Slévárna – tavení hliníkové slitiny a výroba litých kol“, provozované právnickou osobou **Maxion Wheels Czech s.r.o.** se sídlem Vratimovská 707, 719 00 Ostrava – Kunčice, IČ 24790834 [účastník řízení dle § 27 odst. 1 správního řádu a dle § 7 odst. 1 písm. a) zákona o integrované prevenci, dále „provozovatel zařízení“], se v souladu s § 19a odst. 3 zákona o integrované prevenci **mění takto:**

(1)

V části **I.** kapitole **a)** výrokové části integrovaného povolení, v odstavci „**Linka na výrobu hliníkových kol Alukola 1 (dále „ALU 1“):**“

a) body 3. a 4., **se** včetně textu **ruší**,

b) bod 5., **se** nově **označuje** jako bod 3., a současně **se** na konec tohoto bodu **doplňuje** text, který **zní:**

, Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:

- celkem 12 ks:

(DS-LP 1300D – 4 ks), o projektované kapacitě 650 kg roztaveného kovu/stroj,



Zavedli jsme systém environmentálního řízení a auditu



(Beretta – 8 ks), o projektované kapacitě 1 000 kg roztaveného kovu/stroj. `

c) bod 6., **se** nově **označuje** jako bod 4., a současně **se** na konec tohoto bodu **doplňuje** text, který **zní**:

, Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:
- 2 ks o projektované kapacitě 650 kg roztaveného kovu/pánev. `

d) bod 7., **se** nově **označuje** jako bod 5., a současně **se** text v tomto bodu

„ o tepelném výkonu 2 x 264 kW_t, 2 x 147 kW_t, 6 x 73 kW_t, 192 kW_t a 120 kW_t (celkový instalovaný tepelný výkon je 1572 kW_t/1 linka).“ **nahrazuje** textem

„ o instalovaném tepelném příkonu 2 x 295 kW, 2 x 175 kW, 6 x 60 kW, 1 x 197 kW a 1 x 120 kW (celkový instalovaný tepelný příkon je 1 617 kW/1 linka). “

e) bod 8., **se** nově **označuje** jako bod 6., a současně **se** na konec tohoto bodu **doplňuje** text, který **zní**:

, Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:
RTG přístroj Bosello High Technology - 1 ks.
RTG přístroj YXLON – 1 ks. `

f) bod 9., **se** nově **označuje** jako bod 7.

(2)

V části **I.** kapitole **a)** výrokové části integrovaného povolení, v odstavci **„Linka na výrobu hliníkových kol Alukola 2 (dále „ALU 2):“**

a) v bodu 5., **se** text:

„ o tepelném výkonu 630 kW_t, 2 x 230 kW_t, 2 x 320 kW_t a 230 kW_t (celkový instalovaný tepelný výkon je 1 960 kW_t)“ **nahrazuje** textem

„ o instalovaném tepelném příkonu 630 kW, 2 x 230 kW, 2 x 320 kW a 230 kW (celkový instalovaný tepelný příkon je 1 960 kW). “

b) na konec bodu 6. **se doplňuje** text, který **zní**:

, Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:
RTG přístroj Bosello High Technology - 3 ks.
RTG přístroj YXLON – 1 ks. `

(3)

V části **I.** kapitole **b)** výrokové části integrovaného povolení, v odstavci **„ALU 1 - lakovna Eisenmann (500 kol/hod):“**

a) v bodu 6. odrážce „CNC obráběcí stroje:“ text nově **zní**:

, 10 ks, každý o instalovaném elektrickém příkonu 130 kW, celkový instalovaný elektrický příkon je 1 300 kW.
Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:

- CNC obráběcí stroje: 23 ks
 - 15 ks o instalovaném elektrickém příkonu 130 kW,
 - 6 ks o instalovaném elektrickém příkonu 30 kW,
 - 2 ks o instalovaném elektrickém příkonu 50 kW,
- celkový instalovaný elektrický příkon je 2 230 kW. `

- b) v bodu 6. odrážce „Tryskací stroj FINIMAC VP (model F6C):“ text nově **zní:**
, slouží k otryskávání forem (zápustek) o kapacitě max. 1 forma/hod a celkovém instalovaném elektrickém příkonu 3,5 kW,
Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:
- Tryskací stroj WISTA (model VICOMT 1215 P2): - 1 ks
slouží k otryskávání litých kol o kapacitě max. 300 kol/hod a celkovém instalovaném elektrickém příkonu 8,5 kW. `

- c) na konec bodu 7. **se doplňuje** text, který **zní:**

- , Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:
- Helium test 1, projektovaná kapacita 200 kol/h,
- Helium test 3, projektovaná kapacita 180 kol/h,
- Helium test 4, projektovaná kapacita 180 kol/h. `

(4)

V části **I.** kapitole **b)** výrokové části integrovaného povolení, v odstavci „**ALU 2:**“

- a) v bodu 1., **se** text:

„o tepelném výkonu 325 kW_t a 580 kW_t“ **nahrazuje** textem „o instalovaném tepelném příkonu 325 kW a 580 kW, celkový instalovaný tepelný příkon je 905 kW“

- b) v bodu 2., **se** text:

„o tepelném výkonu 580 kW_t a 440 kW_t. Spalovací výkon každé linky je 1020 kW_t, celkem pro obě linky je spalovací výkon 2040 kW“, **nahrazuje** textem „o instalovaném tepelném příkonu 580 kW a 440 kW, celkový instalovaný tepelný příkon je 1 020 kW/1 linka,“

- c) v bodu 2., **se** text:

„o tepelném výkonu 325 kW_t a 580 kW_t o celkovém tepelném výkonu 905 kW_t“, **nahrazuje** textem „o instalovaném tepelném příkonu 325 kW a 580 kW, celkový instalovaný tepelný příkon je 905 kW“

- d) v bodu 2., **se** text:

„o instalovaném tepelném výkonu 1172 kW_t“ **nahrazuje** textem „o instalovaném tepelném příkonu 1 172 kW.“

- e) v bodu 5. odrážce „CNC obráběcí stroje:“ text nově **zní:**

, 10 ks každý o instalovaném elektrickém příkonu 130 kW, celkový instalovaný elektrický příkon je 1 300 kW.
Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, budou CNC obráběcí stroje umístěny v hale ALU I. `

- f) v bodu 5. odrážce „Tryskací stroj Carlo Banfi:“ text nově **zní:**

, 1 ks o projektované kapacitě 300 kol/hod a celkovém instalovaném elektrickém příkonu 63 kW.
Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:
-1 ks o projektované kapacitě 300 kol/hod a celkovém instalovaném elektrickém příkonu 63 kW, včetně zásobníku a dopravního zařízení na tryskací ocelové broky, odlučovacího zařízení, meziodlučovač a filtrační jednotky Carlo Banfi. `

- g) v bodu 5., **se** na konec odrážky „Tryskací stroj Carlo Banfi:“ **doplňuje** text, který **zní:**

, Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:
- Brousící stoly AL kol: - 7 ks
ruční obrušování ramínek a kalot Al kola před lakováním. Každé brousící pracoviště je vybaveno lokálním odsáváním a odsávaný vzduch je společně s Al prachem centrálně odváděn do filtračního zařízení s kapsovým textilním skříňovým filtrem CARM GH s automatickou regenerací filtračního média. `

- h) v bodu 6., **se** na konec odrážky „Zařízení pro testování těsnosti (Helium test)“ **doplňuje** text, který **zní:**
„ Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, budou zařízení umístěna v hale ALU 1. “

(5)

V části **I.** kapitole **c)** výrokové části integrovaného povolení, v odstavci „**ALU 1 - lakovna Eisenmann (500 kol/hod):**“

- a) v bodu 2. odrážce „Středotlaká plynová kotelná (kotel K1 a kotel K2)“ text nově **zní:**
„ - 2 kotle Viadrus G 300, instalovaný tepelný příkon 350 kW/kotel.
Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, budou demontovány a prodány. “
- b) v bodu 5. odrážce „Nástrojárna“ text nově **zní:**
„ Po realizaci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, se bude jednat o:
Pneumatické tryskací zařízení tlakové se zavážecím otočným stolem typ PTZ 120 T - V/S – 1 ks.
Pneumatické tryskací zařízení tlakové se zavážecím otočným stolem typ PTZ 160 TC - V/S – 1 ks. “

(6)

V části **I.** kapitole **c)** výrokové části integrovaného povolení, v odstavci **ALU 2:**

- a) text v bodu 1. „Středotlaká plynová kotelná (kotel K3 a kotel K4)“, nově **zní:**
„ - 2 kotle TH, s.r.o. Ratíškovice o instalovaném tepelném příkonu 1 550 kW/kotel.“
- b) bod 3., **se** včetně textu **ruší.**

(7)

V části **II.** kapitole **3.** výrokové části integrovaného povolení:

- a) podmínky 3.4. a 3.5., **se** včetně textu **ruší,**
- b) podmínka 3.6., **se** nově **označuje** jako podmínka 3.4.,
- c) za podmínku 3.4., **se doplňuje** nová podmínka, která **zní:**
„ 3.5. Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“:
a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií, betonových podlah a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení. “

(8)

V části **II.** kapitole **3.** výrokové části integrovaného povolení:

- a) podmínky 4.1.1. a 4.1.2, **se** včetně textu **ruší**,
- b) podmínka 4.1.3., **se** nově **označuje** jako podmínka 4.1.1.,
- c) za podmínku 4.1.1., **se doplňují** nové podmínky, které **zní**:
 - 4.1.2. Provozovatel zařízení je povinen provozovat zařízení v souladu s dokumenty uvedenými v části III. kapitole A. výrokové části integrovaného povolení.
 - 4.1.3. Povolení změny stavby stacionárního zdroje „Tryskací zdroj Carlo Banfi“ z hlediska ochrany ovzduší v souvislosti s instalací nového filtračního zařízení na obrobně ALU 2, se uděluje za těchto podmínek:
 - a) Stavba bude provedena v souladu s projektovou dokumentací pro stavební povolení „Filtrační zařízení Carlo Banfi, odsávání tryskače na obrobně ALU, HCL“, vypracovanou společností BKB Metal, a.s., č. BKB-SP-8733, a to tak, aby pro zdroj byla dodržena garantovaná hodnota emisí TZL.
 - b) Záměr uvedení předmětného stacionárního zdroje do provozu doplněného filtračního zařízení bude krajskému úřadu ohlášen v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci, a to minimálně 14 dní předem.
 - 4.1.4. Povolení změny stavby stacionárního zdroje „Brousící stoly AL“ z hlediska ochrany ovzduší v souvislosti s instalací nového filtračního zařízení na obrobně ALU 2, se uděluje za těchto podmínek:
 - a) Stavba bude provedena v souladu s projektovou dokumentací pro stavební povolení „Filtrační zařízení pro odsávání hliníkového prachu na obrobně ALU 2, HLC, filtr CIPRES“, vypracovanou společností BKB Metal, a.s., z.č. č. BKB-SP-8466, a to tak, aby pro zdroj byla dodržena garantovaná hodnota emisí TZL.
 - b) Záměr uvedení předmětného stacionárního zdroje do provozu doplněného filtračního zařízení bude krajskému úřadu ohlášen v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci, a to minimálně 14 dní předem.

(9)

V části **II.** kapitole **7.** integrovaného povolení, text v bodech **7.1.** a **7.2.**, nově **zní**:

- „**7.1.** Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu s vydanými provozními řády, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem. Dokumenty jsou vydány a schváleny v části III. kapitole A: výrokové části integrovaného povolení.
- 7.2** Příslušní pracovníci budou s dokumenty vydanými a schválenými v části III. kapitole A: výrokové části integrovaného povolení prokazatelně seznámeni, pravidelně proškolení a dokumenty budou součástí výbavy zařízení. O provedených školeních provést záznam do provozní dokumentace.“

(10)

V části **II.** kapitole **8.** integrovaného povolení, text nově **zní**:

- „V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu s vydanými provozními řády a schváleným havarijním plánem.“

(11)

V části **II.** kapitole **11.** integrovaného povolení, text nově **zní:**

„ Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději k 30.4. následujícího roku, v souladu s § 16a zákona o integrované prevenci.“

(12)

V části **III.** kapitole **A.** integrovaného povolení, text v bodu **1)** nově **zní:**

, Havarijní plán pro případ nežádoucího úniku závadných látek, zařízení „Slévárna – tavení hliníkové slitiny a výroba litých kol“, Maxion Wheels Czech s.r.o., přiděleno č. 110711/2016/I. ‘

(13)

V části **III.** kapitole **A.** bodu **4)** integrovaného povolení, **se** text „Povolení provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší, a to pro:“ **označuje** písm. a).

(14)

V části **III.** kapitole **A.** bodu **4)** integrovaného povolení, **se** na konec odstavce písm. a) **doplňují** nová písm., která **zní:**

- ,
b) závazné stanovisko ke stavbě stacionárního zdroje „Tryskací stroj WISTA“ v souvislosti s realizací stavby „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“.
c) závazné stanovisko ke změně stavby stacionárního zdroje „140 CNC obráběcí stroje“ v souvislosti s instalací 23 ks CNC obráběcích strojů v hale ALU 1. ‘

Odůvodnění

Krajský úřad obdržel od provozovatele zařízení ohlášení plánované změny v provozu zařízení dle § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci, které mimo jiné spočívalo v postupném přemístění vybraných stacionárních zdrojů v rámci areálu zařízení, instalaci nových stacionárních zdrojů a zároveň ke zrušení vybraných stávajících stacionárních zdrojů. Úplný popis těchto změn provozovatel zařízení zapracoval do dokumentu „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“ s datem březen 2016, který společně s přílohami (v počtu 14 kusů) předložil v rámci výše uvedeného podání, a to:

- dokument „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“ s datem březen 2016,
- situace širšího okolí,
- situace rozmístění zařízení v rámci centralizace výroby v hale Alukola 1,
- situace nového uspořádání zařízení ve stávající výrobní hale Alukola 1,
- doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady v rámci stavby Striko-náhradní zdroj a Hybridní Striko,
- dokumentace filtru pro tryskací stroj Carlo Banfi (návod k použití a údržbě, projektová dokumentace – dokumentace skutečného provedení stavby),
- popis filtračního zařízení CIPRES/CARM GH, včetně výkresové dokumentace,
- protokoly o měření emisí na zdroji Hybridní pec Striko,

- havarijní plán pro případ nežádoucího úniku závadných látek,
- technická dokumentace k hořákům tavicí pece Hybridní Striko,
- protokoly o měření emisí na tavicích pecích,
- doklady o prodeji/likvidaci zařízení,
- smlouva o dodávce vody a o odvádění odpadních vod,
- dokumentace (průvodní a souhrnná technická zpráva) projektu „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“, pro vydání stavebního povolení, č.d. 6831-000-41/7181 002, 7/2015,
- dokumentaci k tryskacímu stroji WISTA,
- doklady o likvidaci plastových nádob biologických čistíren odpadních vod (ČOV) na ALU 2. Konkrétně se jednalo o likvidaci zařízení AS-VARIO comp V typ 200 (ČOV 1) a AS-ANA comp typ 5 (ČOV 2, ČOV 3, ČOV 4).

Předložená dokumentace pro vydání stavebního povolení, řeší stavební úpravy spojené s rozšířením stávající obrobny SO 08, skladovacích prostor obrobny SO 09, základy pod chladicí věže SO 10 a vybudování energomostů mezi stávajícími objekty provozovatele zařízení. Dále bude ze skladu materiálu a skladu barev po stavebních úpravách nástrojárna a sklad forem (nástrojárna SO 13, Sklad forem SO 14). Objekty jsou umístěny na parcele č. 1346/3 o celkové výměře 17 672 m² z čehož zastavěná plocha umístovaných objektů je 2 940,07 m². Stavební pozemek je situován v západní části areálu společnosti Arcelor Mittal v Ostravě-Kunčicích. Pozemky jsou ve vlastnictví provozovatele zařízení. Pozemky dotčené stavbou jsou rovinatého charakteru. V současné době se na nich nachází travnatá plocha respektive stávající obslužná komunikace, která bude v rámci stavby dotčena přeložkami inženýrských sítí.

Rozšíření obrobny (SO 08) - bude využíván jako prostor pro budoucí umístění obráběcích strojů s ohledem na plánované rozšíření výroby. Výstavbou haly bude zastřešen a překryt stávající objekt trafostanice a rozvodny. Objekt je jednoduchého obdélníkového tvaru ve východní části zkosený, z větší části jednopodlažní s pultovou střechou navazující na stávající halu ALU I. Část objektu před stávající trafostanicí a rozvodnou je dvoupodlažní přístupný po nově navrhovaném schodišti. V tomto podlaží je navržena chodba, denní místnost, a dvě kanceláře.

Skladovací prostory (SO 09) – budou sloužit jako laboratoř. Objekt je jednoduchého obdélníkového tvaru, jednopodlažní s pultovou střechou navazující na východní část stávající haly ALU I.

Chladicí věže základy (SO 10) - jedná se o železobetonovou desku sloužící pro budoucí osazení chladicích věží pro chlazení slévárenského provozu.

Energomost I (SO 11) - jedná se o ocelový energomost sloužící jako nosná konstrukce k napojení medií ze stávající haly ALU I. do objektu nástrojárny. Konkrétně by se mělo jednat o plyn, stlačený vzduch, elektro a vodu.

Energomost II (SO 12) - jedná se o ocelový energomost sloužící jako nosná konstrukce k napojení medií ze stávající haly ALU II. do stávající haly ALU I. Konkrétně by se mělo jednat o plyn, stlačený vzduch, elektro, topnou vodu a vodu.

Nástrojárna (SO 13) - v hlavním prostoru haly SO 13 se nachází dílna s regály na formy, třemi sloupovými jeřáby, dvěma tryskači, dvěma pantografy, vrtačkou a soustruhem. Hala je přístupná sekčními vraty z exteriéru, kudy bude docházet k příjmu forem. Z haly je přístup do sociálního vestavku.

Sklad forem (SO 14) - místnost bude rozdělena nosnými regály pro uskladnění forem kol. V tomto prostoru budou osazeny tři stroje pro nástřik forem (JUP).

Napojení na centrální zdroj topné vody bude ze stávajícího rozvodu haly ALU II. Stávající kotelna je osazena 2 plynovými kotly o tepelném příkonu 2 x 1 550 kW. Celkový tepelný příkon stávající kotelny je 3 100 kW. Na tuto kotelnu budou napojeny objekty SO 08 Rozšíření obrobny a SO 09 Skladovací prostory.

Splaškové vody budou svedeny vnitřní kanalizací do přeložky budované v rámci stavby "Centralizace výroby do haly Alukola I". Veškeré odpadní vody jsou sváděny na hlavní přečerpávací stanici a finálně likvidovány na ústřední čistírnu odpadních vod (ÚČOV) Ostrava Přívoz.

Dešťové vody ze stávajících střech budou napojeny na stávající kanalizační systém, který je zaústěn na čistírnu odpadních vod (ČOV) společnosti Arcelor Mittal a.s. Nově navrhované střechy budou svedeny novou kanalizací do retenční nádrže o objemu cca 50 m³, odkud budou po zachycení přívalové vlny dešťových srážek plynule odčerpávány do sběrače ústícího na výše zmíněnou ČOV.

V rámci projektu není navrhována nová venkovní přípojka vody. Zásobování pitnou a užitkovou vodou bude řešeno v rámci napojení vnitřních rozvodů na stávající potrubí v hale ALU 1.

Výše uvedené bylo posouzeno a projednáno v rámci přezkumu integrovaného povolení, ze kterého byl pořízen protokol o kontrole pod čj. MSK 109941/2016 ze dne 23.8.2016, a to ve spolupráci s Českou inspekci životního prostředí, oblastní inspektorát Ostrava (dále „ČIŽP“) a z provozovatelem zařízení. ČIŽP v rámci svého vyjádření pod zn. ČIŽP/49/IPP/1609341.002/16/VJS, uplatnila následující připomínky, které se týkaly návrhu závazných podmínek provozu zařízení, které jsou uvedeny v textu dokumentu „Centralizace výroby do haly Alukola I. - II Etapa“, na str. 11.a12., jednalo se o:

- filtrační zařízení CIPRES/CARM GH č. ZZO 209 (výdech č. 209) - provozovatel ve své žádosti uvádí stanovení emisního limitu pro tuhé znečišťující látky (TZL) ve výši 200 mg/m³. ČIŽP s touto hodnotou nesouhlasí a požaduje stanovení emisního limitu ve výši 20 mg/m³,
- CNC obráběcí stroje č. ZZO 140 (výdechy č. 140, 141) provozovatel zařadil podle přílohy č. 2, zákona o ochraně ovzduší jako 4.8.1. ČIŽP požaduje zařazení tohoto stacionárního zdroje pod kódem 4.13. Obrábění kovů (brusírny a obrobny) a plastů, jejichž celkový elektrický příkon je vyšší než 100 kW,
- žíhací linky Canefco a Eisenmann č. ZZO 120 a 220 (výdechy č. 121,122, 220) provozovatel ve své zprávě uvádí jako stacionární zdroje nevyjmenované. Dle předložené technické dokumentace, která uvádí celkové tepelné příkony jednotlivých zařízení, jde o stacionární zdroje uvedené v příloze č. 2, zákona o ochraně ovzduší (kód 1.4. Spalování paliv v teplovzdušných přímotopných spalovacích zdrojích o celkovém jmenovitém příkonu od 0,3 do 5 MW).

Provozovatel zařízení připomínky ČIŽP akceptoval a zapracoval je do dokumentu „Centralizace výroby do haly Alukola I. - II Etapa“. Aktualizovaný dokument opět předložil krajskému úřadu v rámci výše uvedeného přezkumu integrovaného povolení.

S ohledem na skutečnost, že provozovatel zařízení nakládá s látkami závadnými vodám, krajský úřad schválil v souladu s ust. § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb. o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů (dále „vodní zákon“) dokument „Havarijní plán pro případ nežádoucího úniku závadných látek, zařízení „Slévárna – tavení hliníkové slitiny a výroba litých kol“, Maxion Wheels Czech s.r.o.', přiděleno č. 110711/2016/I (dále „havarijní plán“). V rámci přezkumu integrovaného povolení krajský úřad tento dokument požadoval v souladu s § 5 vyhlášky č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků, ve znění pozdějších předpisů, doplnit o následující:

- do přiložené situace vyznačit místo uložení technických prostředků využitelných při bezprostředním odstraňování příčin a následků havárie,
- do přílohy identifikační listy nebezpečných odpadů, které jsou v zařízení skladovány nebo do havarijního plánu doplnit odkaz na dokumentaci provozovatele, ve které jsou tyto listy na vyžádání vodoprávního úřadu nebo České inspekce životního prostředí k dispozici.

Provozovatel zařízení připomínky akceptoval a opět jej předložil ke schválení krajského úřadu v rámci výše uvedeného přezkumu integrovaného povolení. Jeho schválení je uvedeno v části III. kapitole A. bodu 1)

integrovaného povolení, viz výrok (12) tohoto rozhodnutí. Ustanovení o nahrazení tohoto správního aktu je uvedeno v části III. kapitole D. písm. c) integrovaného povolení. Tento havarijní plán nahradí dva původně krajským úřadem schválené havarijní plány, které tímto rozhodnutím zanikají, jednalo se o:

- plán opatření pro případy havarijního zhoršení jakosti vod Hayes Lemmerz Alukola, s.r.o. /1/, přiděleno č. 153169/2009/I, který je přílohou tohoto rozhodnutí,
- Plán opatření pro případy havarijního zhoršení jakosti vod Hayes Lemmerz Alukola, s.r.o. /2/, přiděleno č. 153169/2009/II, který je přílohou tohoto rozhodnutí.

V souvislosti se chválením nového havarijního plánu, přistoupil dále krajský úřad k aktualizaci textu v kapitolách 7. a 8. integrovaného povolení, přičemž věcný obsah těchto kapitol zůstává beze změny, viz výrok (9) a (10) tohoto rozhodnutí.

Z provedeného přezkumu dále vyplynulo, že v rámci tohoto správního řízení krajský úřad provede aktualizaci, upřesnění a doplnění textu v částech I., II., III. integrovaného povolení a zruší podmínky, které byly provozovatelem zařízení splněny a z tohoto důvodu jsou bezpředmětné, a dále budou stanoveny nové podmínky v návaznosti na výše uvedené.

V předmětném zařízení nedochází v důsledku tohoto rozhodnutí k faktické změně v užívání, způsobu provozu, nebo rozsahu zařízení, a proto se vliv zařízení na lidské zdraví, nebo životní prostředí v důsledku vydané změny integrovaného povolení nezmění. Proto krajský úřad na základě provedeného přezkumu a z výše uvedených důvodů dospěl k závěru, že se v daném případě nejedná o podstatnou změnu v provozu zařízení ve smyslu § 2 písm. i) zákona o integrované prevenci.

Z tohoto důvodu zahájil krajský úřad dopisem čj. MSK 110180/2016 ze dne 24.8.2016 správní řízení o vydání změny integrovaného povolení v dané věci. Současně dal krajský úřad, v souladu s ust. § 36 odst. 3 správního řádu účastníku řízení možnost, se před vydáním rozhodnutí vyjádřit k jeho podkladům. Protokolem pod čj. MSK 110706/2016 ze dne 26.8.2016 se provozovatel zařízení, jako jediný účastník řízení, uvedených práv vzdal. Řízení vedené z moci úřední bylo zahájeno dle § 46 odst. 1 správního řádu osobním převzetím výše uvedeného přípisu dne 26.8.2016.

Provozovatel zařízení požádal v rámci přezkumu integrovaného povolení, ze kterého byl pořízen protokol čj. MSK 109941/2016 ze dne 23.8.2016 krajský úřad o aktualizaci celé výrokové části integrovaného povolení, jednak popisu zařízení a s ním spojených činností, tak podmínek integrovaného povolení, a to na základě:

- projednaného záměru „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“,
- změny právních předpisů na úseku životního prostředí,
- splnění daných podmínek provozovatelem zařízení, a tedy jsou bezpředmětné,
- nových poznatků vyplývajících z provozu zařízení „Slévárna – tavení hliníkové slitiny a výroba litých kol“, které mají vliv na stanovené podmínky integrovaného povolení“.

S ohledem na uvedené, provedl krajský úřad změny v popisu zařízení a s ním spojených činností v kapitolách a), b) a c) integrovaného povolení. Krajský úřad k tomuto přistoupil proto, aby byla zachována přehlednost a úplnost těchto změn:

Kapitola a)

ALU 1:

1. Tavicí pec Striko Westofen – beze změn
2. Tavicí pec SIB 15 PB – beze změn
3. Tavicí pec Striko Westofen (náhradní zdroj) - zařízení je trvale odpojeno od energií a není již provozováno. Dle sdělení provozovatele zařízení, je v současné době dané zařízení nabízeno k odprodeji. V případě prodeje, budou krajskému úřadu předány odpovídající doklady.

4. Sušící pec - zařízení bylo demontováno a odstraněno. Doklady o likvidaci zařízení byly krajskému úřadu předloženy společně s ohlášením plánované změny v provozu zařízení.
5. Nízkotlaké licí stroje - 20 ks z původního celkového počtu 22 ks (DS-LP 1000 - 12 ks a DS-LP 1300C - 10 ks) o projektované kapacitě 650 kg roztaveného kovu/stroj bylo demontováno a prodáno sesterským závodům v Thajsku a Brazílii. Ke zbývajícím 2 ks (DS-LP 1300D) byly instalovány nové licí stroje v množství, a to 2 ks licích strojů DS-LP 1300D o projektované kapacitě 650 kg a 8 ks licích strojů Beretta o projektované kapacitě 1 000 kg roztaveného kovu/stroj. Doklady o prodeji původních 20 ks licích strojů, faktury a zápisy o vyřazení, byly krajskému úřadu předloženy společně s ohlášením plánované změny v provozu zařízení.
6. Přepavní pánve - s ohledem na změnu v počtu nízkotlakých licích strojů (z 22 ks na 12 ks) došlo i ke snížení počtu přepravních pánví na 2 ks o projektované kapacitě 650 kg roztaveného kovu/pánev.
7. Žíhací linky Canefco C60 – beze změn, pouze jsou nahrazeny údaje o výkonech za údaje o příkonech, neboť tyto jsou podšítné z hlediska právní úpravy na úseku ochrany ovzduší.
8. RTG přístroj Bosello High Technology 2 ks - 1 ks RTG přístroje Bosello byl demontován a nahrazen novým RTG přístrojem YXLON. Dle sdělení provozovatele zařízení je demontovaný přístroj v současnosti nabízen k prodeji.
9. Odplyňovací zařízení Foseco 2 ks – beze změn.

ALU 2:

1. Tavicí pec Hybridní Striko – beze změn
2. Tavicí pec Striko Westofen – beze změn
3. Tavicí pec SIB 15 PB – beze změn
4. Nízkotlaké licí stroje – beze změn
5. Žíhací linka Eisenmann – beze změn, pouze jsou nahrazeny údaje o výkonech za údaje o příkonech, neboť tyto jsou podšítné z hlediska právní úpravy na úseku ochrany ovzduší.
6. RTG přístroj WRE 4000 2 ks - budou demontovány a nahrazeny novými RTG přístroji Bosello High Technology a YXLON. Dle sdělení provozovatele zařízení budou RTG přístroje nabízeny k prodeji.
7. Odplyňovací zařízení Foseco 2 ks – beze změn.

Kapitola b)

ALU 1:

Technické a technologické jednotky uvedené v bodech 1., 2., 3., 4. a 5. (chemická předúprava, lakovací linka Eisenmann, neutralizační a demineralizační stanice a flotační jednotka) - beze změn, byly předmětem ohlášené plánované změny v provozu zařízení „Instalace nové lakovny Eisenmann (500 kol/hod)“ ze dne 22.5.2015, na základě které bylo vydáno rozhodnutí o 10. změně integrovaného povolení pod č.j. MSK 27968/2016 ze dne 18.2.2016.

6. Obrobná (strojní obrábění)

- CNC obráběcí stroje: 5 ks z původního celkového počtu 10 ks CNC obráběcích strojů v hale Alu 1 je demontováno a plánuje se jejich prodej (dle sdělení provozovatele zařízení byl v současné době zatím realizován prodej 3 ks CNC strojů). Tento odprodej bude nahrazen zakoupením nových 8 ks CNC obráběcích strojů. Dalších 10 ks CNC bude přesunuto z haly Alu 2 v rámci centralizace výroby do haly Alu 1. Celkem bude v hale Alukola 1 provozováno 23 ks CNC strojů.
 - Tryskací stroj FINIMAC VP (model F6C) bude nahrazen tryskacím strojem WISTA (model VICOMT 1215 P2), který bude sloužit k otryskávání litých kol o kapacitě max. 300 kol/hod a celkovém instalovaném elektrickém příkonu 8,5 kW.
 - Třískové hospodářství - beze změn.
7. Zařízení pro testování těsnosti (Helium test 1 a 2) - zařízení Helium test 2 bylo demontováno a prodáno, Doklady byly krajskému úřadu předloženy společně s ohlášením plánované změny v provozu zařízení.
 8. Stroj na vyvažování kol CEMB 1 ks – beze změn.

ALU 2:

Technické a technologické jednotky uvedené v bodech 1., 2., 3. a 4. (chemická předúprava, lakovna ALU 2, neutralizační stanice a příprava demineralizované vody) - beze změn, pouze jsou nahrazeny údaje o výkonech za údaje o příkonech, neboť tyto jsou podsítné z hlediska právní úpravy na úseku ochrany ovzduší.

5. Obrobná (strojní obrábění)

- CNC obráběcí stroje: z důvodu centralizace výroby do haly ALU 1 budou CNC obráběcí stroje z výrobní haly ALU 2 v celkovém počtu 10 ks demontovány a instalovány v hale ALU 1.
- Tryskací stroj Carlo Banfi - za účelem snížení množství emisí tuhých znečišťujících látek a prašnosti v pracovním prostoru bude tryskací stroj Carlo Banfi doplněn o filtrační jednotku. Dle sdělení provozovatel zařízení bude toto zařízení přesunuto do haly ALU 1 v rámci III. etapy.
- Brousící stoly AL kol 7 ks, jedná se o stávající zařízení, ruční obrušování ramínek a kalot Al kola před lakováním. Každé brousící pracoviště bude vybaveno lokálním odsáváním a odsávaný vzduch bude společně s Al prachem centrálně odváděn do filtračního zařízení s kapsovým textilním skříňovým filtrem CARM GH s automatickou regenerací filtračního média. Dle sdělení provozovatel zařízení bude toto zařízení přesunuto do haly ALU 1 v rámci III. etapy.

6. Zařízení pro testování těsnosti (Helium test 3 a 4): tato zařízení jsou v současné době provozována v provozu ALU 2. Z důvodu centralizace výroby budou obě zařízení pro testování těsnosti demontována a přesunuta do haly ALU 1.

Kapitola c)

ALU 1:

1. Odpařovací stanice dusíku (LINDE) - beze změn
2. Středotlaká plynová kotelná (kotel K1 a kotel K2): z důvodu dlouhodobé nevyužitelnosti kapacity kotelny ALU 1, je plánována její demontáž a odprodej. Veškeré vytápění a ohřev vody bude pro ALU 1 zajišťovat stávající a koncepčně modernější kotelná na ALU 2.
3. Kompresorovna 5 ks kompresorů – beze změn
4. Expedice vyrobených hliníkových kol – beze změn
5. Nástrojárna
 - ruční tryskací stroj Finimac VP byl demontován, doklady o prodeji byly krajskému úřadu předloženy společně s ohlášením plánované změny v provozu zařízení. V současné době je nástrojárna vybavena následujícími tryskacími zařízeními:
 - Pneumatické tryskací zařízení tlakové se zavážecím otočným stolem typ PTZ 120 T – V/S – o celkovém instalovaném elektrickém příkonu 2,6 kW.
 - Pneumatické tryskací zařízení tlakové se zavážecím otočným stolem typ PTZ 160 TC – V/S – o celkovém instalovaném elektrickém příkonu 3,1 kW.
 - Obě zařízení jsou konstruována jako uzavřené pracovní prostory s připojením na odlučovače prachu. Výduchy z odlučovačů jsou zaústěny do pracovního prostoru nástrojárny.
6. Biologická čistírna odpadních vod BIOREKO 6 a Biologická čistírna odpadních vod TOPAS 40. Dle sdělení provozovatele zařízení, kdy z důvodu nevyužitelnosti biologické ČOV (požadavek OVaK, odběratele odpadních vod, nepoužívat biologické čištění splaškových vod) je plánována demontáž a zneškodnění zařízení ČOV.
7. Skladování organických rozpouštědel a nátěrových hmot pro lakování (sklad barev, chemikálií, olejů) – beze změn.
8. Míchárna a sklad (dle nového rozhodnutí) - beze změn

ALU 2:

1. Středotlaká plynová kotelná (kotel K3 a kotel K4) – beze změn, jsou nahrazeny údaje o výkonech za údaje o příkonech, neboť tyto jsou podsítné z hlediska právní úpravy na úseku ochrany ovzduší.
2. Kompresorovna – beze změn
3. ZMĚNA: Biologická čistírna odpadních vod AS-VARIO comp V typ 200 (ČOV 1) a Biologická čistírna odpadních vod AS-ANA comp typ 5 (ČOV 2, ČOV 3, ČOV 4): byla provedena demontáž a likvidace těchto zařízení. Doklady o likvidaci zařízení byly krajskému úřadu předloženy společně s ohlášením plánované změny v provozu zařízení.

Popis související s vodním hospodářstvím je beze změn.

Výše popsany výčet změn v popisu zařízení a s ním přímo spojených činností, který souvisí nejen se záměrem „Centralizace výroby do haly Alukola I. – II. etapa“ je uveden v jednotlivých výrocích (1), (2), (3), (4), (5) a (6) tohoto rozhodnutí.

Krajský úřad v rámci tohoto správního řízení zrušil výrokem (7) tohoto rozhodnutí podmínky stanovené v bodu 3.4. a 3.5. integrovaného povolení, které se týkaly podmínek z hlediska nakládání s odpady pro stavbu „Tavící pec Striko Westofen“ (náhradní zdroj) a tavící pece „Hybridní STRIKO“, a to z důvodu, že podmínky byly provozovatelem zařízení splněny a tudíž jsou bezpředmětné. Provozovatel zařízení v rámci ohlášení plánované změny v provozu zařízení doložil krajskému úřadu veškeré podklady související s podmínkami stanovenými v těchto bodech.

Pro předmětnou stavbu (záměr) stanovil krajský úřad v části II. kapitole 3. bodu 3.5. výrokové části integrovaného povolení podmínky z hlediska nakládání s odpady, jak je uvedeno ve výroku (7) tohoto rozhodnutí. Tyto podmínky stanovené integrovaným povolením nahrazují vyjádření ve stavebním řízení, které by bylo jinak vydáno podle § 79 odst. 4 písm. b) zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o odpadech“). Ustanovení o nahrazení tohoto správního aktu je již zakotveno v části III. kapitole D. písm. g) integrovaného povolení. Odpady, které vzniknou během stavební činnosti, budou shromažďovány a tříděny podle jednotlivých druhů a kategorií a bude s nimi nakládáno podle jejich skutečných vlastností. O vzniku odpadů bude vedena evidence o množství a způsobech nakládání s nimi, která bude předložena stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby. Krajskému úřadu bude předložena průběžná evidence odpadů vznikajících v rámci této stavby v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

Krajský úřad v rámci tohoto správního řízení zrušil výrokem (8) tohoto rozhodnutí podmínky v bodech 4.1.1. a 4.1.2. integrovaného povolení. V podmínce 4.1.1. byla krajským úřadem stanovena povinnost provozovateli zařízení, aby dodržoval servisní intervaly hořáků chemické předúpravy. Krajský úřad sděluje, že se jedná o zákonnou povinnost, vyplývající z ustanovení § 17 odst. 1 písm. a) zákona o ochraně ovzduší. Dále byly zrušeny podmínky stanovené v bodu 4.1.2., a to z důvodu, že podmínky byly provozovatelem zařízení splněny a tudíž jsou bezpředmětné. Provozovatel zařízení v rámci ohlášení plánované změny v provozu zařízení doložil krajskému úřadu veškeré podklady související s podmínkami stanovenými v těchto bodech. Za účelem snížení množství emisí tuhých znečišťujících látek a prašnosti v pracovním prostoru bude tryskáč stroj Carlo Banfi a brousící stoly doplněny o filtrační jednotku BDF – 12 a filtrační zařízení CIPRES/ CARM GH pro odsávání hliníkového prachu. Zařízení bude sloužit pro odsávání a filtrace vzduchu od brousících pracovišť Al kol. Zařízení bude vybaveno kapsovým textilním skříňovým filtrem CARM GH s automatickou regenerací filtračního média. V návaznosti na uvedené stanovil krajský úřad ve výroku (8) v bodech 4.1.3. a 4.1.4. integrovaného povolení podmínky z hlediska ochrany ovzduší, a to konkrétně pro změnu stavby předmětných stacionárních zdrojů.

Jak je uvedeno ve výroku (11) výrokové části tohoto rozhodnutí, krajský úřad v rámci této změny integrovaného povolení aktualizoval text v kapitole 11. integrovaného povolení, a to v souladu se současnou správní praxí, přičemž věcný obsah této kapitoly zůstává beze změny.

Realizací a provozováním této stavby (záměru) nedojde k navýšení výroby ani ke změně v užívání, způsobu provozu nebo rozsahu zařízení „Slévárna – tavení hliníkové slitiny a výroba litých kol“, tudíž tato změna sama o sobě nedosáhne prahových hodnot uvedených v příloze č. 1 zákona o integrované prevenci, tzn., že se nebude jednat o podstatnou změnu v provozu zařízení dle § 2 odst. i) bod 1 zákona o integrované prevenci. Nejedná se ani o podstatnou změnu, definovanou v § 2 písm. i) bodech 2. a 3. zákona o integrované prevenci, neboť definice podstatné změny dle bodů 2. a 3. není pro toto správní řízení relevantní.

Vzhledem k charakteru a zejména kapacitě záměru se nepředpokládá navýšení rušivých vlivů v dotčeném území či významnému znečišťování životního prostředí. Krajský úřad zvážil možné dopady předmětu plánované změny v provozu zařízení, a dospěl ke zjištění, že realizace navržené stavby nebude mít významné nepříznivé účinky na lidské zdraví nebo životní prostředí, neboť její realizací nedojde k záboru lesní ani zemědělské půdy, stavba je umístěna v průmyslovém areálu. K tomuto závěru dospěl na základě provozovatelem zařízení předložených podkladů, které jsou součástí spisu.

Vzhledem k charakteru a zejména kapacitě záměru se nepředpokládá navýšení rušivých vlivů v dotčeném území či významnému znečišťování životního prostředí. Záměr bude provozován v lokalitě, v níž jsou provozována zařízení obdobného charakteru i s vyšší kapacitou.

Rozhodnutí o změně integrovaného povolení je vydáno v souladu s § 19a odst. 3 zákona o integrované prevenci, ustanovení příslušných souvisejících zákonů tím nejsou dotčena. Integrované povolení čj. 10733/2005/ŽPZ/Kam/0004 ze dne 29.7.2005, ve znění pozdějších změn, bylo změněno v částech uvedených ve výrokové části tohoto rozhodnutí, v ostatních částech zůstává integrované povolení beze změn.

Vydání tohoto rozhodnutí o změně integrovaného povolení není předmětem poplatku ve smyslu zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů, protože vydání rozhodnutí o změně integrovaného povolení je činěné z podnětu správního úřadu (položka 96 sazebníku správních poplatků).

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí se lze odvolat k Ministerstvu životního prostředí podáním učiněným u zdejšího krajského úřadu, a to ve lhůtě 15 dnů ode dne jeho doručení (§ 83 odst. 1 správního řádu). Odvolání musí mít náležitosti uvedené v § 37 odst. 2 správního řádu a musí obsahovat údaje o tom, proti kterému rozhodnutí směřuje, v jakém rozsahu ho napadá a v čem je spatřován rozpor s právními předpisy nebo nesprávnost rozhodnutí nebo řízení, jež mu předcházelo. Odvolání se podává v počtu jednoho stejnopisu. Podané odvolání má v souladu s § 85 odst. 1 správního řádu odkladný účinek. Odvolání jen proti odůvodnění rozhodnutí je nepřípustné.

„otisk úředního razítka“

Ing. Marek Brušík
vedoucí oddělení
ochrany ovzduší a integrované prevence

Po dobu nepřítomnosti zastoupen
Ing. Radmilou Hybnerovou v.r.
oddělení ochrany ovzduší a integrované prevence

Za správnost vyhotovení: Ing. Ondřej Kroupa

Rozdělovník

1. Účastník řízení:

- Maxion Wheels Czech s.r.o., Vratimovská 707, 719 00 Ostrava – Kunčice [zaslán havarijný plán uvedený ve výroku (12) tohoto rozhodnutí]

2. Příslušný správní úřad (po nabytí právní moci):

- Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Ostrava, Valchařská 15, 702 00 Ostrava [zaslán havarijný plán uvedený ve výroku (12) tohoto rozhodnutí]

2. Na vědomí (po nabytí právní moci rozhodnutí):

- Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, zde
- Moravskoslezský kraj, náměstek hejtmána kraje Mgr. Daniel Havlík, zde
- Statutární město Ostrava, Prokešovo nám. 8, 729 30 Ostrava
- ArcelorMittal Ostrava a.s., Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava
- Ostravské vodárny a kanalizace a.s., Nádražní 28/3114, 729 71 Ostrava – Moravská Ostrava
- Krajská hygienická stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě, Na Bělidle 7, 702 00 Ostrava
- Magistrát města Ostravy, odbor ochrany životního prostředí, Prokešovo nám. 8, 729 30 Ostrava [zaslán havarijný plán uvedený ve výroku (12) tohoto rozhodnutí]
- Úřad městského obvodu Slezská Ostrava, odbor stavebního úřadu, Těšínská 35, 710 16 Ostrava
- Ministerstvo životního prostředí, odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence, Vršovická 65, 100 10 Praha
- Ministerstvo životního prostředí, odbor výkonu státní správy IX, Čs. legií 5, 702 00 Ostrava

